

Panasonic CONNECT

YD-400NE1
フルデジタル CO₂/MAG/MIG溶接機
カタログ

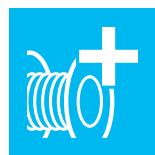
高性能・マルチ溶接性能でさらなる進化



溶接性能



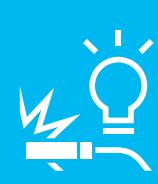
操作性



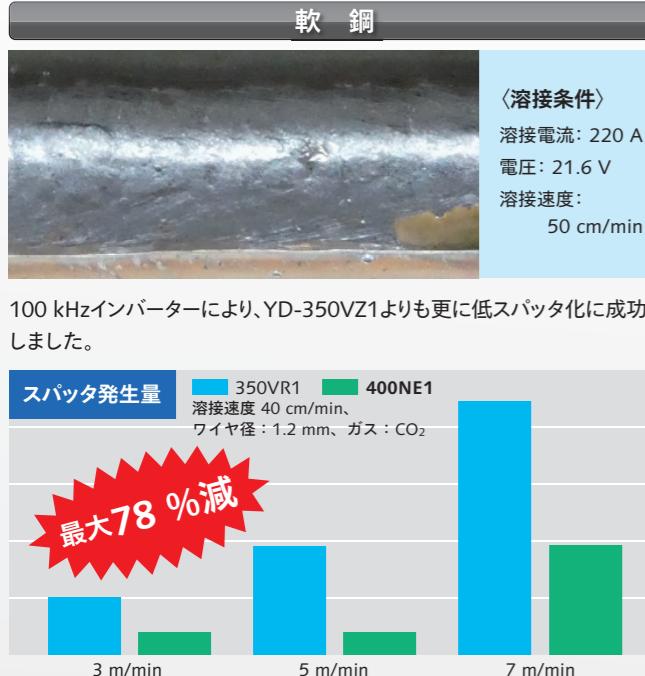
周辺機器

より詳細な情報は公式 HP で
ご紹介しております





溶接性能



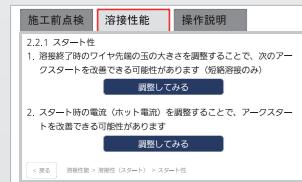
操作性



溶接コンシェルジュ

各項目に対してお役立ちできる情報を見ることができたり、直感的な要望に対して、そのまま直感的に選択することで、条件の調整を行うことができます。複雑な調整項目の調整を簡素化できます。

スタートを良くしたい



パラメーターを直感的に操作



視覚的に入力できる



電流・電圧が設定されます

液晶タッチパネル 良好的な視認性と簡単操作

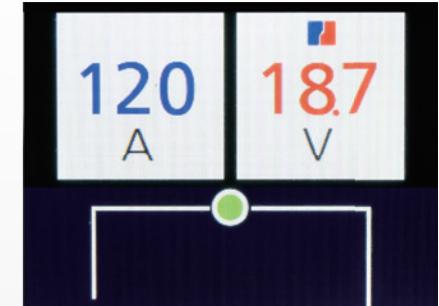
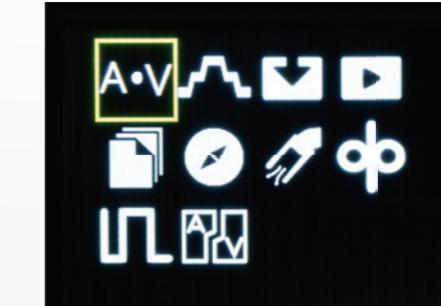


溶接機を支える周辺機器

※内容は変更する場合がございます。

新型デジタルリモコン

手元で簡単に操作でき、作業の手間を取りません。



電流・電圧設定画面

新型送給装置

安全性・使いやすさ・デザイン性を高次元で両立しました。

フルカバー構造

駆動部、導電部を保護する安全設計



工具レス接続

ユーロコネクター仕様により工具レス化
フィードローラー組及び加圧ローラーを工具
なしで交換可能



持ち運びが容易

アルミフレームによる軽量化(質量16 kg[※])
大型ハンドルで持ち運びがしやすい
※空冷の場合

標準構成 軟鋼/ステンレス用

空冷トーチ仕様例



電源設備について

注意

入力電源について

- 溶接電源の入力電圧変動許容範囲内の安定した電圧の入力電源が必要です。

エンジン発電機を使用するとき

- 発電機の起動前に必ず電源スイッチを切ってください。そして発電機の出力が安定してから電源スイッチを入れてください。

- 本製品定格入力の2倍以上の容量のもので、制動巻線(ダンパー巻線)を備えた発電機をご使用ください。

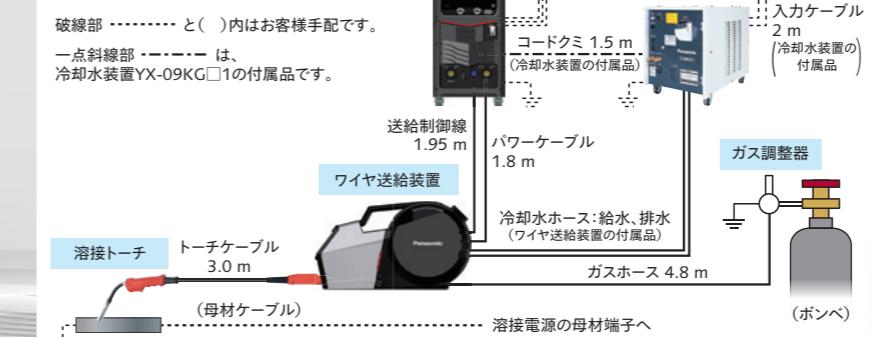
- 一般的にエンジン発電機は、商用電源と比べると、負荷変動に対する電圧回復時間が遅い傾向にあります。そのため、容量が不足した場合は、アーチスタートなどによる急激な電流変化で出力電圧が異常に低下し、アーチ切れが生じます。また、粗悪な電源を使用した場合は、溶接電源の故障に繋がります。

入力電源側の配線

- 保護機能を有する配電箱または漏電ブレーカーを本製品1台ごとに設けてください。
- 漏電ブレーカーは高感度型漏電ブレーカーの設置をお勧めします。

標準構成 アルミ用

水冷トーチ仕様例



項目	YD-400NE1
設備容量	商用電源 19.0 kVA 以上 発電機 38.0 kVA 以上
入力保護	ヒューズ 60 A ブレーカー (漏電ブレーカー) 75 A
導体断面積	入力ケーブル 14 mm ² 以上 接地線 14 mm ² 以上

詳細は溶接機の取扱説明書をご覧ください。

仕様

■ 溶接電源 YD-400NE1

定格入力電圧	V	AC 200 ~ 220(変動許容範囲:180 ~ 242)
相数	-	三相
定格周波数	Hz	50 / 60(共用)
定格入力	kVA	19.0
	kW	17.5
最高無負荷電圧	V	DC 84
定格出力電流	A	400
定格出力電圧	V	DC 38
定格使用率	%	40
出力電流調整範囲	A	DC 30 ~ 400
出力電圧調整範囲	V	DC 12 ~ 38
制御方式	-	インバーター式
メモリ方式	-	100 チャンネル 記憶・再生
シーケンス機能	-	本溶接 / 本溶接 ~ クレータ 初期 ~ 本溶接 ~ クレータ / アクスピット
波形制御機能	-	デジタル設定 [-99(弱) ~ 0(標準) ~ 99(強)]
溶接方法	-	CO ₂ / MAG / MIG / パルスMAG / パルスMIG
適用溶接ガス	-	CO ₂ : CO ₂ 100 % MAG: Ar 80 % + CO ₂ 20 % ステンレスMIG: Ar 98 % + O ₂ 2 % アルミMIG: Ar 100 %
適用ワイヤ径	mm	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.4 / 1.6(アルミ)
適用ワイヤ種類	-	軟鋼(ソリッド/FCW)、ステンレス(ソリッド/FCW)、 ^{※2} アルミニウム(硬質/軟質) ^{※2}
入力電源端子	-	端子台(三相用 M6ボルト止め)
出力端子	-	ディンゼ端子 ^{※3}
外形寸法	mm	幅 306 × 奥行 701 × 高さ 602 ^{※4}
質量	kg	55

※1. Ar=アルゴンガス、CO₂=炭酸ガス、O₂=酸素 ^{※2} FCW=フラックス入りワイヤ

※3. 接続には電源付属品のディンゼ製[DIX SK70]をご使用ください。他のものを使用した場合、ワンタッチジョイントやケーブルが焼損するおそれがあります。

※4. 奥行き寸法には後面の入力電源端子カバーは含みません。

■ リモコン YD-00DNR1

外形寸法	mm	幅 175 × 奥行 43 × 高さ 128
質量 (ケーブル含む)	kg	1.0
接続ケーブル長	m	2

■ オプション

品名	品番	備考
ロボット通信ユニット	YX-CB035	ケーブル2 m G4/G3/G2対応

軟鋼/ステンレス

ワイヤ送給装置	YW-40NF1
接続可能トーチ	ユーロコネクター接続方式
定格電流	400 A
適応ワイヤの種類	ソリッドワイヤおよびFCW
適応ワイヤ径	0.9 / (1.0) / 1.2 / (1.4) mm ^{※5}
ワイヤ駆動機構	2駆2従方式
スプール軸	ブレーキ付き
ケーブル・ホース長	パワー:1.8 m、制御:1.95 m、ガス:4.8 m
質量	16 kg

溶接トーチ

接続方法	ユーロコネクター接続
定格電流	350 A
適応ワイヤの種類	軟鋼 / (ステンレス)
適応ワイヤ径	0.9 / (1.0) / 1.2 / (1.4) mm ^{※5}
ケーブル長	3 m
定格使用率	CO ₂ 45 % MAG 35 % パルスMAG 20 %
冷却方式	空冷
質量	2.7 kg

※5. () は別売りオプションで対応可能です。

アルミ

ワイヤ送給装置	YW-40NF1TAK	YW-40NFW1TAK
接続可能トーチ	ユーロコネクター接続方式	
定格電流	400 A	
適応ワイヤの種類	硬質アルミ、軟質アルミ	
適応ワイヤ径 ^{※6}	(1.0) / 1.2 / 1.6 mm	
ワイヤ駆動機構	4駆方式	
スプール軸	ブレーキ付き	
ケーブル・ホース長	パワー:1.8 m、制御:1.95 m、ガス:4.8 m	
質量	-	給水:3.5 m 排水:3.5 m
	16 kg	17 kg

溶接トーチ	YT-30MF2	YT-40MFW2	YT-50MFW2
接続方法	ユーロコネクター接続		
定格電流	300 A	400 A	500 A
適応ワイヤの種類	硬質アルミ、軟質アルミ		
適応ワイヤ径 ^{※6}	(1.0) / 1.2 / (1.6) mm	1.2 / (1.6) mm	(1.2) / 1.6 mm
ケーブル長	3 m		
定格MIG	50 %	100 %	80 %
使用率パルスMIG	30 %	60 %	
冷却方式	空冷	水冷	
質量	2.7 kg	3.2 kg	

※6. () は別売りオプションで対応可能です。



安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をご確認の上、正しくお使いください。
- 溶接機器は、換気することができ、可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク音やアーク光、飛散するスパッタやスラグから、作業者や他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接中に人体に有害な金属蒸気(ヒューム)が発生するため、防塵マスクを必ず着用してください。(特化則 第2類物質より)
○防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
○防音保護具の種類[※]は、JIS T8161(防音保護具)に従ってください。※耳栓、耳覆い(イヤーマフ)



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくは
こちら



Panasonic GREEN IMPACT

最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧頂けます。

詳しくはパナソニック溶接サイトで

connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding



パナソニック
溶接機・ロボット
ご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い合わせください。



0120-700-912

携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付9時~12時、13時~17時
(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

お問い合わせは…

パナソニックコネクト株式会社

溶接プロセス事業部

〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社

〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目10番27号

住友不動産品川ビル

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は
2025年4月現在のものです。

2-010P