

高性能と多彩な機能を 両立したフルデジタル溶接機



1 全電流域で アークの追従性が向上

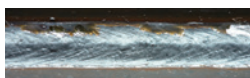
フルソフトウェア制御により、アークの追従性が向上するため、アークを思いのままにコントロールでき、全電流域の溶接を快適にし、スパッタを低減させます。

120 A



軟鋼すみ肉

240 A



50 cm/min

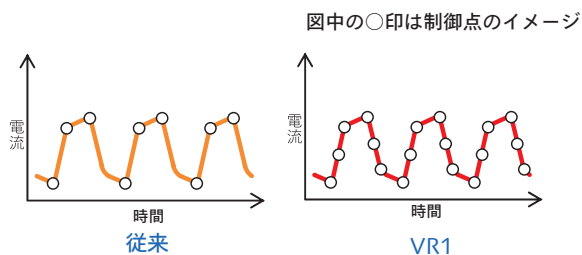
320 A



ワイヤ径 $\Phi 1.2$
CO₂溶接

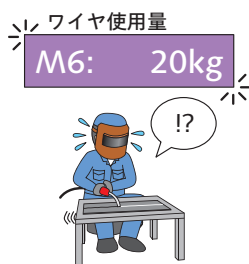
2 全電流域の最適化 ハイブリッド電子リアクトル

フルソフトウェア制御により溶接電流波形を最適化します。



3 出力管理機能で 現場をサポート

あらかじめ設定した上限値・下限値を超えると、液晶画面を点滅させてお知らせします。



4 分かりやすい画面で 直感的な操作が可能



5 条件はお任せ 溶接ナビ・板厚指令

継手形状や板厚など各種条件を設定していくことで、本溶接条件を自動決定します。板厚指令では板厚入力のみで設定が可能です。初めての材料や板厚でも安心です。



6 デジタルリモコン等の 豊富なオプション

デジタルリモコン等の多彩なオプションがあります。



■溶接電源

品番	—	YD-350VR1	YD-500VR1
定格入力電圧	V	AC 200～220(変動許容範囲：180～242)	
相数、定格周波数	—	三相、50 Hz/60 Hz 共用	
定格入力	—	16.4 kVA(15.0 kW)	27.6 kVA(25.8 kW)
最高無負荷電圧	V	DC 68	DC 78
定格使用率(10分周期)	%	60	100
出力電流調整範囲	A	DC 30～350	DC 60～500
出力電圧調整範囲	V	DC 12～36	DC 14～45
制御方式	—	IGBT インバーター方式	
メモリー機能	—	100 チャンネル 記憶・再生	
溶接法	—	CO ₂ /MAG/ステンレスMIG	
波形制御機能	—	デジタル設定	
適用溶接ガス	—	CO ₂ (100 %)、MAG(Ar: 80 %、CO ₂ : 20 %) ステンレス MIG(Ar: 98 %、O ₂ : 2 %)	
適用ワイヤ径※1	mm	0.8/0.9/1.0/1.2	1.2/1.4/1.6
適用ワイヤ材質	—	軟鋼 / 軟鋼 FCW / ステンレス / ステンレス FCW	
プリフロー時間	s	0.0～10.0(0.1単位で調整可能)	
アフターフロー時間	s	0.0～10.0(0.1単位で調整可能)	
アークスポット時間	s	0.3～10.0(0.1単位で調整可能)	
入力電源端子	—	端子台(M6 ボルト止め)	
出力端子	—	銅板型端子(M8 ボルト付属)	
外形寸法(幅×奥行×高さ)※2	mm	380×540×640	380×540×800
質量	kg	48	67

※1. ソリッド、FCWの適用ワイヤ径は詳細カタログをご確認ください。
※2. 奥行寸法には後面の入力電源端子カバーは含みません。

■ワイヤ送給装置

ワイヤ送給装置	YW-35DG2	YW-35DG2CA0	YW-50DG2	YW-50DG2CA0	YW-50DGW2
接続可能トーチ	CC 取付金具接続方式				
定格電流	350 A		500 A		
適応ワイヤの種類	軟鋼 / 軟鋼 FCW / ステンレス / ステンレス FCW				
適応ワイヤ径※3	(0.8)/0.9/(1.0)/1.2 mm		1.2/1.4/(1.6) mm		
ワイヤ駆動機構	2 駆 2 従方式				
スプール軸	ブレーキ付				
ケーブル・ホース長	パワーケーブル:1.8 m 制御ケーブル:2.1 m ガスホース:4.8 m	パワーケーブル:10 m 制御ケーブル:10.3 m ガスホース:13.2 m	パワーケーブル:1.8 m 制御ケーブル:2.1 m ガスホース:4.8 m	パワーケーブル:10 m 制御ケーブル:10.3 m ガスホース:13.2 m	パワーケーブル:1.8 m 制御ケーブル:2.1 m ガスホース:4.8 m 給排水ホース:3.5 m
質量	12 kg	19 kg	13.5 kg	25 kg	14.5 kg

※3. () は別売オプションで対応可能です。

■リモコン(ケーブル長：2 m)(選択してください)

	350VR1用	500VR1用
デジタル	YD-00DCR1	
標準	YD-35GRR1	YD-50GRR1
5 チャンネル再生機能付	YD-35GRR1TAG	YD-50GRR1TAG

エンジン発電機について…溶接電源の定格入力kVAの2倍以上(単相適用機種の場合3倍以上)の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。
また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をご確認の上、正しくお使いください。
- 溶接機は、換気することができ、可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク音やアーク光、飛散するスパッタやスラグから、作業者や他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接中に人体に有害な金属蒸気(ヒューム)が発生するため、防塵マスクを必ず着用してください。(特化則 第2類物質より)
 - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
 - 防音保護具の種類※は、JIS T8161 (防音保護具)に従ってください。 ※耳栓、耳覆い(イヤーマフ)



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくは
こちら



Panasonic GREEN IMPACT

最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧頂けます。

詳しくはパナソニック溶接サイトで

connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding



パナソニック
溶接機・ロボット
ご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い合わせください。



0120-700-912

携帯・PHS OK 携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付9時～12時、13時～17時
(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
溶接プロセス事業部

〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社

〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目10番27号

住友不動産品川ビル

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたすねください。

このカタログの記載内容は
2025年4月現在のものです。

2-005P

●製品の色は印刷物ですので実際の色と多少異なる場合があります。
●本カタログの記載内容は改善等のため予告なく変更する場合があります。

宣伝物注文略号

カ・1072