

幅広い溶接性と簡単操作に こだわったフルデジタル溶接機

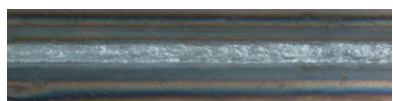


1 快適性を標準装備 フルデジタルで高品質溶接を実現

アークスタート時の素早い電流立ち上がりと、FTT制御による溶接終了時のワイヤ先端形状の均一化で、常に安定した快適なアークスタートになります。幅広い電流域に対応します。

軟鋼

フルデジタルならではの
低電流領域（50 A～120 A）
での安定性。



80 A 18 V
ワイヤ径 ϕ 1.2
板厚 1.0 mm
CO₂ 100 %
すみ肉

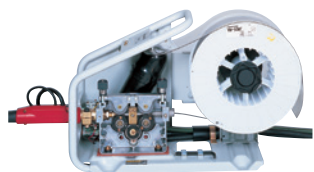
SUS

ステンレス溶接特性も大きく向上。

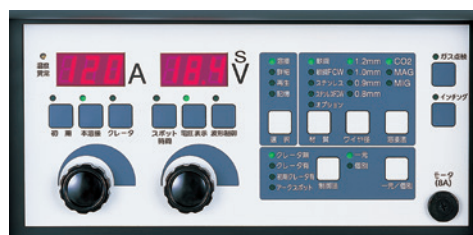


250 A 24.2 V
ワイヤ径 ϕ 1.2
板厚 9.0 mm
Ar80 % + CO₂
すみ肉

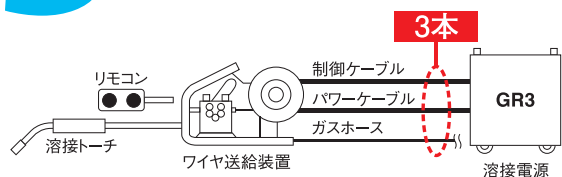
2 高精度なエンコーダー フィードバック制御



4 操作のしやすい タッチパネルとリモコン



3 機動性を高める リモコンケーブルレス



簡易再生リモコンも用意

記憶した条件をリモコンから再生
できます。（5条件）



アルミ仕様もラインナップ

硬質アルミニウム特性を追加。

350GR3TAL

■溶接電源

品番	—	YD-350GR3	YD-500GR3
定格入力電圧	V	AC 200※1(変動許容範囲：180～242)	
相数、定格周波数	—	三相、50 Hz/60 Hz	
定格入力	—	17.7 kVA(16 kW)	28 kVA(26.5 kW)
最高無負荷電圧	V	DC 68	DC 77
定格使用率(10分周期)	%	60	100
出力電流調整範囲	A	DC 30～350	DC 60～500
出力電圧調整範囲	V	DC 12～36	DC 14～45
制御方式	—	IGBT インバーター方式	
メモリー機能	—	9 チャンネル 記憶・再生	
溶接法	—	CO ₂ /MAG/MIG	
波形制御機能	—	デジタル設定	
適用溶接ガス	—	CO ₂ (100 %)	
		MAG(Ar: 80 %, CO ₂ : 20 %)	
		ステンレス MIG(Ar: 98 %, O ₂ : 2 %)	
適用ワイヤ径	mm	0.8/0.9/1.0/1.2	1.2/1.4/1.6
適用ワイヤ材質	—	軟鋼／軟鋼 FCW／ステンレス／ステンレス FCW	
プリフロー時間	s	0.0～5.0(0.1単位で調整可能)	
アフターフロー時間	s	0.0～5.0(0.1単位で調整可能)	
アークスポット時間	s	0.3～10.0(0.1単位で調整可能)	
入力電源端子	—	端子台(M5 ボルト止め)	
出力端子	—	銅板型端子(M8 ボルト付属)	
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	380×540×640	380×540×810
質量	kg	45	65

※1. 公称電圧：200/220 V に対応しています。

■ワイヤ送給装置

ワイヤ送給装置	YW-35DG1	YW-35DG1CA0	YW-50DG1
接続可能トーチ	CC 取付金具接続方式		
定格電流	350 A		500 A
適応ワイヤの種類	軟鋼／ステンレス		
適応ワイヤ径※2	(0.8)/0.9/(1.0)/1.2 mm		1.2/1.4/(1.6) mm
ワイヤ駆動機構	2 駆 2 従方式		
スプール軸	プレーキ付		
ケーブル・ホース長	制御／パワーケーブル：1.8 m ガスホース：4.8 m	制御／パワーケーブル：10 m ガスホース：13 m	制御／パワーケーブル：1.8 m ガスホース：4.8 m
質量	12 kg	19 kg	13 kg

※2. () は別売オプションで対応可能です。

■リモコン(ケーブル長：2 m)(選択してください)

	品番	備考		品番	備考
350GR3用	YD-35GRR1	標準タイプ	500GR3用	YD-50GRR1	標準タイプ
	YD-35GRR1TAG	簡易再生機能付		YD-50GRR1TAG	簡易再生機能付

エンジン発電機について…溶接電源の定格入力kVAの2倍以上(单相適用機種の場合3倍以上)の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。
また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をご確認の上、正しくお使いください。
- 溶接機器は、換気することができ、可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク音やアーク光、飛散するスパッタやスラグから、作業者や他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接中に人体に有害な金属蒸気(ヒューム)が発生するため、防塵マスクを必ず着用してください。(特化則 第2類物質より)
 - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
 - 防音保護具の種類※は、JIS T8161(防音保護具)に従ってください。 ※耳栓、耳覆い(イヤーマフ)



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはこちら



Panasonic GREEN IMPACT

最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧頂けます。

詳しくはパナソニック溶接サイトで

connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding



パナソニック
溶接機・ロボット
ご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い合わせください。



0120-700-912

携帯・PHS OK 携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付9時～12時、13時～17時
(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社

溶接プロセス事業部

〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社

〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目10番27号

住友不動産品川ビル

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は
2025年6月現在のものです。

2-005P