

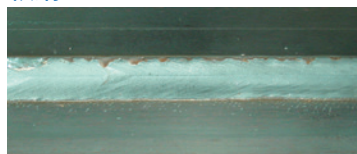
パルス機能で幅広い溶接を実現するフルデジタル溶接機



1 高品位溶接を実現する GTパルス制御と高出力400 A

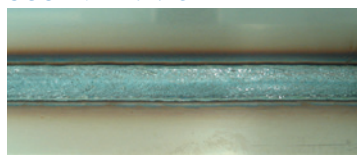
3つのパルス制御方式（ハイブリッド/ソフト/ハードパルス）をベースにアーク追従特性を加えて最適なアークを実現します。手振れ補正とアンダーカットの抑制そしてスパッタを低減します。また、400 A使用率60 %の高使用率タイプの電源となっています。

軟鋼パルスMAG



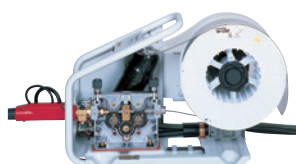
200 A 25.2 V
50 cm/min
ワイヤ突出長 15 mm
軟鋼ソリッド $\phi 1.2$
軟鋼板厚 4.5 mm(黒皮)
Ar80 % + CO₂
水平すみ肉

SUSパルスMIG

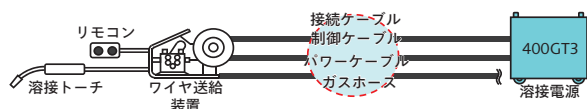


160 A 20.2 V
50 cm/min
ワイヤ突出長 15 mm
SUS308 $\phi 1.2$
SUS304板厚 3.0 mm
Ar98 % + O₂
水平すみ肉

2 高精度なエンコーダー フィードバック制御



3 機動性を高める リモコンケーブルレス



4 操作のしやすい タッチパネルとリモコン



パルス有無は手元で切り替え



薄板板金と高張力鋼/
超高張力鋼に威力を発揮



ブレイジングとパルスMAG/MIG
200GT3
200GT3TAM(アルミ溶接仕様)

アルミ仕様も
ラインナップ



硬質アルミニウム特性を追加
400GT3TAL

■溶接電源

品番	—	YD-400GT3
定格入力電圧	V	AC 200※1(変動許容範囲：180～242)
相数、定格周波数	—	三相、50 Hz/60 Hz
定格入力	—	20 kVA(18 kW)
最高無負荷電圧	V	DC 77
定格使用率(10分周期)	%	60
出力電流調整範囲	A	DC 30～400
出力電圧調整範囲	V	DC 12～38
制御方式	—	IGBT インバーター方式
メモリー機能	—	9 チャンネル 記憶・再生
溶接法	—	CO ₂ /MAG/MIG/パルス MAG/ パルス MIG
波形制御機能	—	デジタル設定
適用溶接ガス	—	CO ₂ (100 %) MAG(Ar: 80 %, CO ₂ : 20 %) ステンレス MIG(Ar: 98 %, O ₂ : 2 %)
適用ワイヤ径	mm	0.9/1.0/1.2/1.4
適用ワイヤ材質	—	軟鋼／軟鋼 FCW／ステンレス／ステンレス FCW
プリフロー時間	s	0.0～5.0(0.1単位で調整可能)
アフターフロー時間	s	0.0～5.0(0.1単位で調整可能)
入力電源端子	—	端子台(M5 ボルト止め)
出力端子	—	銅板型端子(M8 ボルト付属)
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	380×540×640※2
質量	kg	54

※1. 公称電圧：200/220 V に対応しています。
※2. 奥行寸法には後面の入力電流端子カバーは含みません。

■ワイヤ送給装置

品番	YW-40DG1
接続可能トーチ	CC 取付金具接続方式
定格電流	400 A
適応ワイヤの種類	軟鋼／ステンレス
適応ワイヤ径※3	0.9/(1.0)/1.2/(1.4) mm
ワイヤ駆動機構	2 駆 2 従方式
スプール軸	プレーキ付
ケーブル・ホース長	制御／パワーケーブル：1.8 m ガスホース：4.8 m
質量	12.5 kg

※3. ()は別売オプションで対応可能です。

エンジン発電機について…溶接電源の定格入力kVAの2倍以上(単相適用機種の場合3倍以上)の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。
また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をご確認の上、正しくお使いください。
- 溶接機は、換気することができ、可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク音やアーク光、飛散するスパッタやスラグから、作業や他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接中に人体に有害な金属蒸気(ヒューム)が発生するため、防塵マスクを必ず着用してください。(特化則 第2類物質より)
 - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
 - 防音保護具の種類※は、JIS T8161 (防音保護具)に従ってください。 ※耳栓、耳覆い(イヤーマフ)



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくは
こちら



Panasonic GREEN IMPACT

最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧頂けます。

詳しくはパナソニック溶接サイトで

connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding



パナソニック
溶接機・ロボット
ご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い
合わせください。



0120-700-912

携帯・PHS OK

携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付9時～12時、13時～17時

(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
溶接プロセス事業部

〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社

〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目10番27号

住友不動産品川ビル

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は
2025年9月現在のものです。

2-002P

●製品の色は印刷物ですので実際の色と多少異なる場合があります。
●本カタログの記載内容は改善等のため予告なく変更する場合があります。

宣伝物注文略号

カ・1071