



エアプラズマ切断機 製品一覧

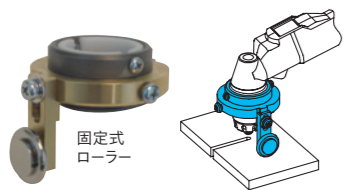
電源品番	切断	ガウジング	溶接法		ロボット接続	切断ナビ機能	入力			使用率 (%)	切断能力 (軟鋼の場合) (mm) ³							ページ	
			直流TIG溶接	直流手溶接			相数	電圧 (変動許容範囲) (V)	周波数 (Hz)		出力電流 (A) (三相入力時)	0.1	12	16	35	36	40		70
フルデジタル	035PF3	●				●	単相/三相	200~220 (180~242)	50/60	35	60	■ (接触専用)							2
	060PF3	●	●			●	単相/三相	200~220 (180~242)	50/60	60	60	■ (非接触)							2
	080PF3	●	●			●	単相/三相	200~220 (180~242)	50/60	80	100	■ (非接触)							2
インバーター	030PA2 (コンプレッサー内蔵)	●					単相/三相	200 (180~220)	50/60	35	40	■ (接触専用)							3
	060PA2 (コンプレッサー内蔵)	●					単相/三相	200 (180~220)	50/60	60	40	■ (非接触)							3
	130PF1	●			●		三相	200時 (180~220) 220時 (198~242)	50/60	130	100	■ (非接触専用)							4
	200TRCT00	●	●	●			単相/三相	200時 (180~220) 220時 (198~242)	50/60	60	60 ^{※4}	■ (非接触)							5

※1: ガウジング時は切断トーチのチップ (オプション) を交換してください。 ※2: 使用率は JIS 規格に基づきます。
 ※3: 切断能力の目安は、軟鋼の切断で外部コンプレッサーを使用した場合のもです。 ※4: 三相入力・切断時です。

テクノキット

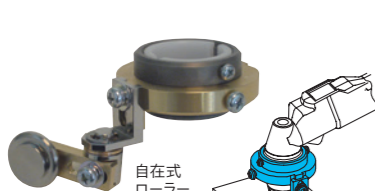
テクノキットで、切断品質アップと作業効率アップを!

●片輪アダプター: YX-08PTR3



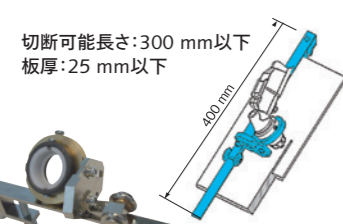
手振れを抑制!

●片輪キャスター: YX-08PTF3



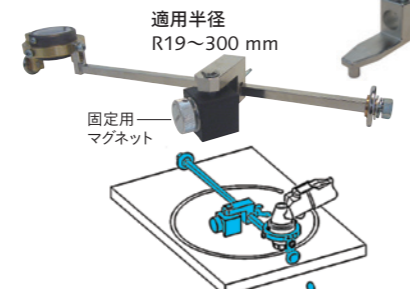
曲線が自由自在!

●開先アダプター: YX-08PTK3



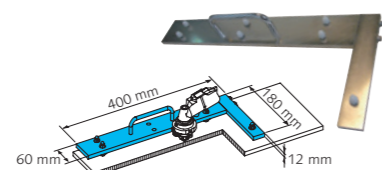
適用角度: 30/35/40/45/90°

●切断用コンパス: YX-08PTC3



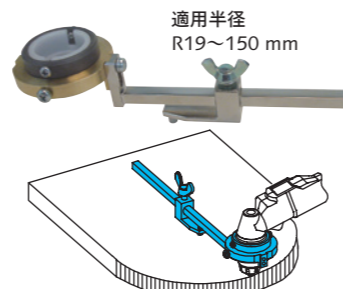
円切りがらくらく!

●直線治具: YX-08PTS3



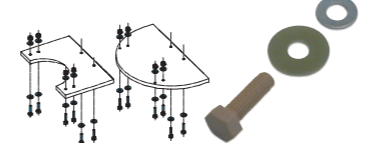
美しい直線切断に!

●切断用ミニコンパス: YX-08PTM3



小円切りがらくらく!

●絶縁ボルトパーツ: YX-08PTB3



切断治具固定用に!

■適用切断トーチ

品名	空冷トーチ			水冷トーチ		
	YT-03-06-08PD□ YT-03-06-08PE□	YT-08PDA□	YT-15PDW□	YT-15PDW3TAC	YT-15PEW□	
片輪アダプター	●	●	●	●	●	—
片輪キャスター	●	●	●	●	●	—
開先アダプター	●	●	●	●	●	—
切断用コンパス	●	—	—	●	—	—
切断用ミニコンパス	●	—	—	—	—	—
直線治具	●	●	●	●	—	—
絶縁ボルトパーツ	●	—	—	—	—	—

PD:カーブ形 PE:ペンシル形

コンプレッサー外付けタイプ 切断・ガウジング

PF3シリーズ(空冷)

切断性能向上!
フルデジタルに進化した
高性能エアプラズマ切断機

エア
プラズマ
切断

エア
プラズマ
ガウジング

切断
ナビ

060/080PF3



詳しくはWebへ

Panasonic
GREEN
IMPACT

1 簡単操作で高性能!

■高性能なのに楽々簡単操作 YP-080PF3



視認性が高い
デジタル表示器

電極交換時期を
お知らせする
トーチモニター機能

デジタル数値で
調整可能な
エア加圧
調整ノブ

エア圧力低下を
お知らせする
エア加圧
監視機能

材質/板厚を選べば切断条件が設
定可能な切断ナビ機能
適切な電流設定で「高品質切断」と
「省エネ効果」が期待できます。

※切断ナビ設定電流は目安であり、
切断結果を保証するものではありません。

2 チップを変えれば
エアプラズマガウジングも可能!

エアプラズマガウジング(060PF3・080PF3)

※詳細はトーチページをご確認ください。

材質	エアプラズマガウジング施工例
軟鋼	
ステンレス	
アルミ	

ガウジングチップ

ショート: TET02502

ロング: WST25001

●エアアークガウジングと比べて10 dB以上の騒音低減!

●電極1ヶでカーボン5.6本分のガウジングが可能!

軟鋼以外にも
ステンレス・アルミへ適合可能!

※ガウジングチップ (p6) はオプション品となります。

YP-035PF3		YP-060PF3		YP-080PF3	
■切断能力 薄板用~中板用(接触専用) 0.1~12 mm		■切断能力 薄板用~中板用(接触&非接触) 0.1~36 mm		■切断能力 薄板用~中板用(接触&非接触) 0.1~40 mm	
単位(mm)	0.1 3 7 12	単位(mm)	0.1 10 20 30 40	単位(mm)	0.1 10 20 30 40
軟鋼	■	軟鋼	■	軟鋼	■
ステンレス	■	ステンレス	■	ステンレス	■
アルミニウム	■	アルミニウム	■	アルミニウム	■
銅	■	銅	■	銅	■

※三相入力時
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

■1本の電極の切断長さ 185 m

■切断条件(接触切断)
材料:軟鋼 板厚:2.3 mm
チップ:ロングチップ 電極:ロング電極
※切断長さは用途により変わります。

※三相入力時
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

■1本の電極の切断長さ 100 m

■切断条件(接触切断)
材料:軟鋼 板厚:12 mm
チップ:ショートチップ 電極:ショート電極
※切断長さは用途により変わります。

※三相入力時
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

■1本の電極の切断長さ 55 m

■切断条件(接触切断)
材料:軟鋼 板厚:19 mm
チップ:ショートチップ 電極:ショート電極
※切断長さは用途により変わります。

仕様

■切断電源定格仕様

品番	YP-035PF3	YP-060PF3	YP-080PF3
定格入力電圧 (変動許容範囲)	V 200~220(180~242)		
相数、定格周波数	— 単相/三相、50/60 Hz		
定格入力	— 単相	— 三相	— 単相
	kVA 5.4	6.7	8.5
定格出力	kW 3.7	5.2	6.1
	A 25	35	40
定格使用率	%		100
制御方式	— IGBTインバーター方式		
切断用エア	— 外部供給式(エアユニット内蔵)		
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm 220×490×355	220×490×355	290×490×559
質量	kg 19.5	22.5	37

■コンプレッサーおよび電源設備容量、必要ケーブルの太さ

品番	YP-035PF3	YP-060PF3	YP-080PF3
入力電源	— AC200~220 V 50/60 Hz		
相数	— 単相	— 三相	— 単相
	— 三相	— 単相	— 三相
電源設備容量	商用電源の場合	kVA 5.4以上	6.7以上
	エンジン発電機の場合	kVA 16.2以上	13.4以上
ヒューズ(8種) (ノーヒューズブレーカー)	A 30	30	40
	(30)	(30)	(40)
入力側ケーブル(端子穴)	mm ² 本体付属3 m(M6)		14以上(M5)
母材側ケーブル(端子穴)	mm ² 5.5以上(M8)	8以上(M8)	14以上(M8)
接地ケーブル	mm ² 3.5以上	5.5以上	14以上
コンプレッサー	kW 1.5以上	1.5以上	1.5以上
耐圧ホース	内径	mm 6.5	6.5
	耐圧力	MPa 0.98以上	0.98以上
圧縮空気	適正圧力	MPa 0.39以上	0.49以上
	容量	L/min 100以上	173以上

※1: 圧縮空気はトーチ種類により異なります。(目安)

●その他付帯機器、詳細はWebをご覧ください。

PA2シリーズ(空冷)

コンプレッサー内蔵で
持ち運びにも最適!

エア
プラズマ
切断



YP-030PA2

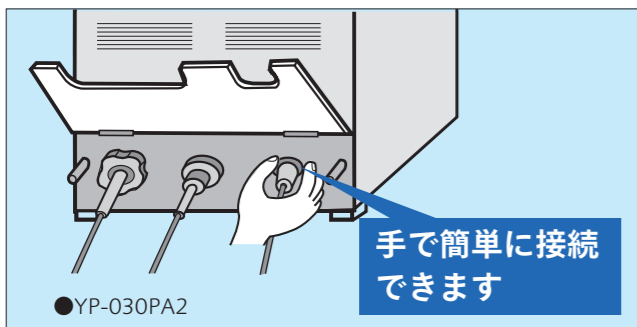
YP-060PA2

Panasonic
GREEN
IMPACT



1 現場で使いやすく!

- コンプレッサー内蔵
- 堅牢な板金ケースを採用
- トーチと電源の接続は工具不要
- 20 m、30 mケーブル付トーチ(受注生産)も使用可能
- ※外部コンプレッサー使用時のみ



2 確かな切断品質!

- 切断の切り口が狭く、熱歪みやドロスの少ないシャープな切れ味を実現
- 外部コンプレッサー使用でさらに能率アップ
- YP-060PA2は最大35 mm切断可能

仕様

■ 切断電源定格仕様

品番	YP-030PA2		YP-060PA2		
	定格入力電圧 (変動許容範囲)	V 200(180~220)			
相数、定格周波数	— 単相/三相、50/60 Hz				
定格入力	—	単相	三相	単相	三相
	kVA	6.3	7.0	10	14
	kW	3.8	5.3	6.0	10.5
定格出力	A	25	35	40	60
定格使用率	%	40		40	
制御方式	—	インバーター制御			
切断用エア	—	コンプレッサー内蔵 ^{※1}			
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	210×515×460			
質量	kg	29 ^{※2}		32 ^{※2}	

※1: 外部コンプレッサー使用時はオプション(エアユニット:PWW03101)を別途ご購入ください。
 ※2: 入力ケーブルは含まれません。

■ コンプレッサーおよび電源設備容量、必要ケーブルの太さ

品番	YP-030PA2		YP-060PA2		
	入力電源	—	AC200 V 50/60 Hz		
相数	—	単相/三相		単相/三相	
電源設備容量	商用電源の場合	kVA	7.0以上	14以上	
	エンジン発動機の場合	kVA	14以上	28以上	
ヒューズ(B種) (ノーヒューズブレーカー)	A		30 (40)	40 (50)	
		入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	本体付属3 m(M6)	
母材側ケーブル(端子穴)	mm ²	標準付属5 m			
接地ケーブル	mm ²	本体付属			
コンプレッサー	kW	内蔵 ^{※1}			
耐圧ホース	内径	mm	— ^{※2}		
	耐圧力	MPa	— ^{※3}		
圧縮空気 ^{※8}	適正圧力	MPa	— ^{※4}	— ^{※5}	
	容量	L/min	— ^{※6}	— ^{※7}	

PA2シリーズで外部コンプレッサーを使用する場合、下記をご用意ください。
 (オプション:エアユニットPWW03101が別途必要です。)
 ※1: 1.5 kW以上 ※2: 6.5 mm ※3: 1.0 MPa以上 ※4: 0.4 MPa以上 ※5: 0.5 MPa以上
 ※6: 100 L/min以上 ※7: 173 L/min以上 ※8: 圧縮空気はトーチ種類により異なります。(目安)

●その他付帯機器、詳細はWebをご覧ください。

PF1シリーズ(水冷)

大容量130 Aタイプ
最高70 mmまで
切断可能

エア
プラズマ
切断



Panasonic
GREEN
IMPACT



1 自動機との組み合わせで 高能率切断!

- 連続切断(使用率100%)で長尺ワークもOK
(チップ~母材間距離は約9 mmでも瞬時スタート)

速度アップ!

板厚	2型トーチ使用時		3型トーチ使用時	
	最大速度		最大速度	
12 mm	220 cm/min		246 cm/min	
19 mm	110 cm/min		137 cm/min	
25 mm	60 cm/min		91 cm/min	
36 mm	40 cm/min		45 cm/min	

- ガス切断との違い
- 切断速度: 約2~4倍(板厚により異なります)
 - 軟鋼以外の金属も切断可能

- 治具端子を内蔵 ■自己保持機能付
- 異常検出モニター付
- チップ~電極間の短絡
- 過大・過小入力電圧
- エア不足、水量不足などの異常をランプで知らせます。

2 現場作業を考えた 親切設計!

- 水冷タンク付
- トーチモニター付(チップと電極の交換時期を知らせます)
- エアレギュレーターを内蔵
- 入力電圧は200/220 V対応

オプション ■チップH ■20 m、30 mケーブル付トーチ(受注生産)

YP-130PF1

■ 切断能力

薄板用~中板用(非接触専用) 0.1~70 mm

単位(mm)	0.1 1.0 30 70			
	軟鋼	[Progressive bar chart showing cutting capacity for mild steel]		
ステンレス	[Progressive bar chart showing cutting capacity for stainless steel]			
アルミニウム	[Progressive bar chart showing cutting capacity for aluminum]			
銅	[Progressive bar chart showing cutting capacity for copper]			

※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

■ 1本の電極の切断長さ 70 m

■ 切断条件(非接触切断)

材料: 軟鋼 板厚: 19 mm チップ: チップG
 ※切断長さは用途により変わります。

仕様

■ 切断電源定格仕様

品番	YP-130PF1 ^{※1}	
	定格入力電圧 (変動許容範囲)	V
相数、定格周波数	—	三相、50/60 Hz
定格入力	—	三相
	kVA	32
	kW	29.2
定格出力	A	130
定格使用率	%	100
制御方式	—	インバーター制御
切断用エア	—	外部供給式(エアユニット内蔵)
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	376×896×764
質量	kg	117

※1: 水冷タイプ(専用冷却液: 切断用 クラントG 品番CWU00183を推奨)

■ コンプレッサーおよび電源設備容量、必要ケーブルの太さ

品番	YP-130PF1		
	入力電源	—	AC200/220 V 50/60 Hz
相数	—	三相	
電源設備容量	商用電源の場合	kVA	32以上
	エンジン発動機の場合	kVA	64以上
ヒューズ(B種) (ノーヒューズブレーカー)	A		125 (100)
		入力側ケーブル(端子穴)	mm ²
母材側ケーブル(端子穴)	mm ²	38以上(M6)	
接地ケーブル	mm ²	14以上	
コンプレッサー	kW	0.75以上	
耐圧ホース	内径	mm	6.5
	耐圧力	MPa	0.98以上
圧縮空気 ^{※8}	適正圧力	MPa	0.4以上
	容量	L/min	70以上

※8: 圧縮空気はトーチ種類により異なります。(目安)

●その他付帯機器、詳細はWebをご覧ください。



YC-200TRCT00

1台3役で
稼働率アップ!
出張工事にも最適

エア
プラズマ
切断

直流
TIG
溶接

直流
手溶接



YC-200TRCT00

Panasonic
GREEN
IMPACT

1 1台3役で稼働率アップ。

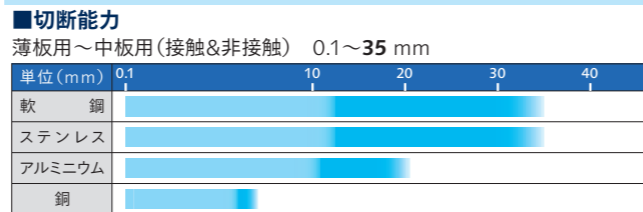
作業法	主な用途
直流TIG溶接	ステンレス、軟鋼、チタン、銅などの溶接
直流手溶接	被覆棒による軟鋼、ステンレス、合金鋼等の溶接
エアプラズマ切断	軟鋼、ステンレス(最大35 mm) } などの切断 アルミ(最大20 mm)

2 高品質溶接のための機能在内蔵。

- 初期電流制御
- クレータ制御
- 直流パルスTIG機能
- アプスロープ制御
- ダウンスロープ制御

- ケーブルを接続したままワンタッチで切断と溶接の切り換えが可能。
- 溶接機、切断機を別々に購入した場合に比べて設備費が安い。
- 小形・軽量で出張工事に最適。

インバーター制御 エアプラズマ切断兼TIG溶接用直流電源 YC-200TRCT00



※三相入力時 ■:接触 ■:非接触
※電流値・板厚・材質により切断速度は異なります。

■1本の電極の切断長さ 95 m

■切断条件(接触切断)

材料:軟鋼 板厚:12 mm チップ:ショートチップ 電極:ショート電極
※切断長さは用途により変わります。

オプション ■ロングチップ電極 ■20 m、30 mケーブル付トーチ(受注生産)

仕様

■切断電源定格仕様

品番	YC-200TRCT00	
定格入力電圧 (変動許容範囲)	V	200/220 後面スイッチ切替 200 V時(180~220)、220 V時(198~242)
相数、定格周波数	—	単相/三相、50/60 Hz
定格入力	kVA kW	8.1 5.1 / 12.1 10.3
最高負荷電圧	V	DC80(切断時290)
定格使用率	%	40(切断・三相入力時60)
出力電流 調整範囲	直流TIG 直流手溶接 切断	A 4~150 4~150 10~40 / 4~200 4~200 10~60
制御方式	—	IGBT インバーター制御
切断用エア	—	外部供給式(エアユニット付属)
溶接法	—	直流TIG、直流手溶接
適用溶接ガス(溶接時)	—	Ar:100%
アプスロープ時間	s	0 ^{※1} または0.1~5
ダウンスロープ時間	s	0 ^{※1} または0.2~10
プリフロー時間	s	0.3
アフターフロー時間	s	2~20
パルス周波数	Hz	0または0.5~25
入力電源端子	—	端子台(M5ボルト止め)
出力端子	—	銅板型端子(M8ボルト止め)
外形寸法(幅×奥行×高さ)	mm	288×579×581 ^{※2}
質量	kg	49

※1:0秒に設定する場合は、プリント基盤上での設定が必要です。
※2:エアユニット未取付時。
※単相入力を使用する場合、入力端子「U」「V」「W」間に接続してください。
※ガスホース3 m付

■コンプレッサーおよび電源設備容量、必要ケーブルの太さ

品番	YC-200TRCT00	
入力電源	—	200/220 V 50/60 Hz
相数	—	単相 三相
電源設備容量	商用電源の場合 エンジン発動機の場合	kVA 8.1以上 12.1以上 25以上 25以上
ヒューズ(B種) (ノーヒューズブレーカー)	A	50 (60)
入力側ケーブル(端子穴)	mm ²	8以上(M5)
切断時の母材側ケーブル	mm ²	8以上(M8) ^{※1}
接地ケーブル	mm ²	8以上
コンプレッサー	kW	1.5以上
耐圧ホース	耐圧力	MPa 1.0以上
圧縮空気	適正圧力	MPa 0.5以上
容量	L/min	100以上

※1:溶接時は単相:22 mm²以上、三相:38 mm²以上を使用してください。

■各施工に必要な機材(YC-200TRCT00)

用途	切断	TIG溶接	手溶接
切断用トーチ	● YT-06PD3		
TIG溶接用トーチ		● YT-TS2シリーズ	
手溶接ホルダー			▲
ガス調整器		● YX-251A	
アルゴンガス			▲
コンプレッサー			▲

●その他付帯機器、詳細はWebをご覧ください。

3型切断トーチ(空冷タイプ)別売品

品番	YT-03PD3*	YT-03PE3*	YT-06PD3**	YT-06PE3**	YT-08PD3***	YT-08PE3***	YT-08PDA3***
形式	—	カード形 ペンシル形	カード形	ペンシル形	カード形	ペンシル形	カード形(ロング)
冷却方式	—	空冷		空冷		空冷	
定格電流	A	35	60			80	
定格使用率	%	60	100			100	
ケーブル長	m	10 ^{※1}	10 ^{※2}			10 ^{※3}	10 ^{※4}



チップ	品番	適応電流	品番	全長L (mm)	穴d (mm)	適応電流	識別 外周線	トーチ 標準
	TET00005	35 A用		TET01110	26	1.1	40 A用	無し
			TET01310	26.5	1.3	60 A用	1本	★★
			TET01512	26.6	1.5	80 A用	2本	★★★

ショート用 電極	品番	適応電流	品番	適応電流	トーチ 標準
	TET00006	35 A用		TET02033	40 A~80 A共用

フィンガーガード	品番	適応電流	品番	適応電流	トーチ 標準
	TKA00007	35 A用		TKA00006	40 A~80 A共用 ※6

ロング用 チップ	品番	適応電流	品番	全長L (mm)	穴d (mm)	適応電流	識別 外周線
	TET00003	35 A用		TET01112	35.8	1.1	40 A用
			TET01311	36.1	1.3	60 A用	1本
			TET01513	36.4	1.5	80 A用	2本

ロング用 電極	品番	適応電流	品番	適応電流
	TET00004	35 A用		TET02040

フィンガーガード	品番	適応電流	品番	適応電流
	TKA00009	35 A用		TKA00008

シールドカップ	品番	適応電流	品番	適応電流
	TGN00150	35 A用		TGN00147

★/★★/★★★マーク:標準構成部品、それ以外はオプション商品です。

※20 m用、30 m用は受注生産品です。

※1. 20 m用:YT-03PD3C80、YT-03PE3C80

30 m用:YT-03PD3CC0、YT-03PE3CC0

※2. 20 m用:YT-06PD3C80、YT-06PE3C80

30 m用:YT-06PD3CC0、YT-08PE3CC0

※3. 20 m用:YT-08PD3C80、YT-08PE3C80

30 m用:YT-08PD3CC0、YT-08PE3CC0

※4. 20 m用:YT-08PDA3C80

30 m用:YT-08PDA3CC0

※5. ペンシル(PE3シリーズ)は自動機専用です。

トーチスイッチは付属していません。

PF3切断電源で使用する場合、治具端子ユニット(YX-CB026別売品)を

ご利用ください。

治具端子ユニット接点:外部起動/電流検出/一時停止/非常停止

※6. YT-06およびYT-08トーチ専用部品となります。

オプション

ガウジングチップ

ショート:TET02502

ロング:WSTET25001

高耐久性ホースカバー
(TWK00049:10 m仕様)

(写真のトーチ本体は別売り)

適用トーチ

YT-06PD3/06PE3

YT-08PD3/08PE3

YT-08PDA3

適用電源

YP-06PF3/080PF3

注:ショート・ロングはチップ・電極セットで

ご利用ください。

適用トーチ

YT-03PD3/03PE3

YT-06PD3/06PE3

YT-08PD3/08PE3

YT-08PDA3

YT-15PDW3(TAC)/15PEW3

従来製品

3型切断トーチ(水冷タイプ)別売品

品番	YT-15PDW3*	YT-15PDW3TAC*	YT-15PEW3*
形式	カーブ形(ロング)	カーブ形(ショート)	ペンシル形
冷却方式		水冷	
定格電流	A	150	
定格使用率	%	100	
ケーブル長	m	10 ^{#1}	10 ^{#1}
スタイル			
	カーブ形(ロング)	カーブ形(ショート)	ペンシル形 ^{#3}
チップ			
	100 A以下用 線が1本 φ1.35= 24.1 チップH TET01312	130 A以下用 線が2本 φ1.65= 24.6 チップG TET01688★	150 A以下用 線が3本 φ1.85= 24.9 チップF TET01813
電極			
		TET02055★	

★マーク標準構成部品、それ以外はオプション部品です。
 ※20 m用、30 m用およびYT-15PDW3TAC、YT-15PEW3は受注生産品です。
 ※1. 20 m用:YT-15PDW3TAA、YT-15PEW3TAA(水頭:10m以下)
 30 m用:YT-15PDW3TAB、YT-15PEW3TAB(水頭:10m以下)
 ※2. 20 m用:YT-15PDW3TAD(水頭:10 m以下)
 30 m用:YT-15PDW3TAE(水頭:10 m以下)
 ※3. ペンシル形は自動機専用です。トーチスイッチは付属しておりません。別途、外部起動スイッチをご用意ください。
 ※4. フィンガーガードはご使用になれません。YT-15PDW3、YT-15PDW3T**にフィンガーガードを使用した場合、トーチの劣化や焼損を引き起こす恐れがあります。

オプション(冷却クーラント)

水トラブルを解消! 変わらずきれいが 長時間



クーラントG

仕様	
品名	クーラントG
品番	CWU00183
使用温度	-20℃~+90℃
性能	凍結防止・防食・防食・高電気絶性
成分	エチレングリコール(40%) 純水(60%) 各種添加剤(微量)
容量	10リットル
外観	淡黄色
効果期間	1年間



クーラントG
変わらずきれい!



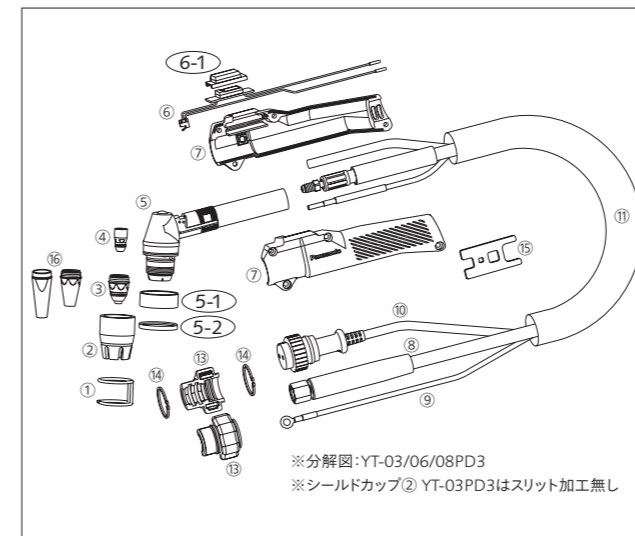
水道水・地下水
工業水
サビがでる

防腐・防食に優れ、バクテリアをはじめ微生物の発生を防ぎ、長時間安定した冷却効果が得られます。

冬期間の凍結防止はもちろんのこと、フルシーズンご利用いただけます。

3型切断トーチ(空冷タイプ)

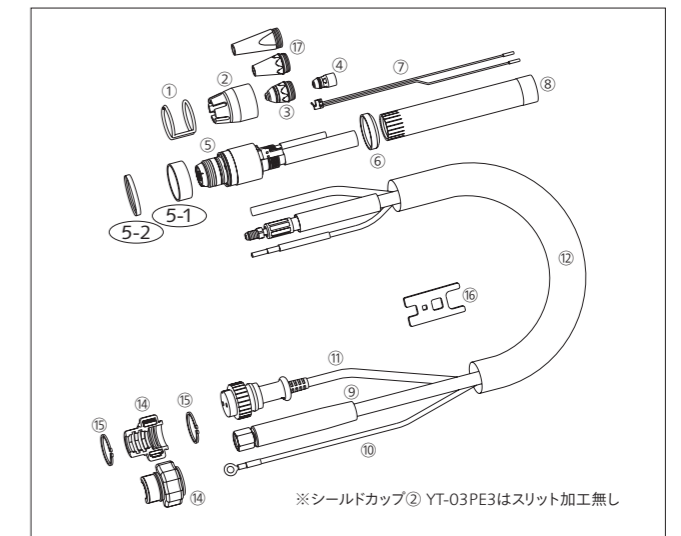
PD3シリーズ



No.	部品名称	YT-03PD3	YT-06PD3	YT-08PD3 (YT-08PDA3)	旧型PD2トーチとの互換	備考
1	フィンガーガード	ショート TKA00007	TKA00006		No.2とセットで互換	
	ロング TKA00009	TKA00008				
2	シールドカップ	TGN00150	TGN00147		●	
3	チップ	ショート TET00005	TET01110 (40 A用)	TET01110 (40 A用)	●	
			TET01310 (60 A用)	TET01310 (60 A用)	●	
			TET01512 (80 A用)	TET01512 (80 A用)	●	
	ロング TET00003	TET01112 (40 A用)	TET01112 (40 A用)	●		
		TET01311 (60 A用)	TET01311 (60 A用)	●		
		TET01513 (80 A用)	TET01513 (80 A用)	●		
4	電極	ショート TET00006	TET02033		●	
	ロング TET00004	TET02040		●		
5	トーチボディー組	TKX00012	TKX00011 (TKX00018)		No.6・7とセットで互換	
5-1	インシュレーター	TFQ00010	TFQ00009 (TFQ00011)		●	
5-2	ノズルパッキン	WSTFQ0002	WSTFQ0001 (-)		●	
6	スイッチ組	TSX00005	TSX00005 (TSX00006)		No.5・7とセットで互換	
6-1	防塵カバー	TSK00003	TSK00003		●	
7	ハンドル組	TKC00046	TKC00045 (TKC00047)		No.5・7とセットで互換	ビス付
8	冷却ケーブル組	TWR00172	TWR00171 TWR00170		●	
9	パイロットケーブル	TWC00026	TWC00026		●	
10	制御ケーブル組	TWU50132	TWU50132		●	補修用品番
11	ホースカバー	TWK30119	TWK30119		●	補修用品番
13	ナットカバー	TFK00015	TFK00015		No.13・14とセットで互換	
14	C型止め輪	XUB28FP	XUB28FP		●	
15	チップハンドル	TAB10102	TAB10102		●	
16	ガウジングチップ	—	TET02502		—	ショート
	—	—	WSTET25001		—	ロング

注1:フィンガーガード、チップ、電極のショート・ロングはセットでご使用ください。
 注2:ガウジングチップ、電極のショート・ロングはセットでご使用ください。
 ■:標準構成商品

PE3シリーズ

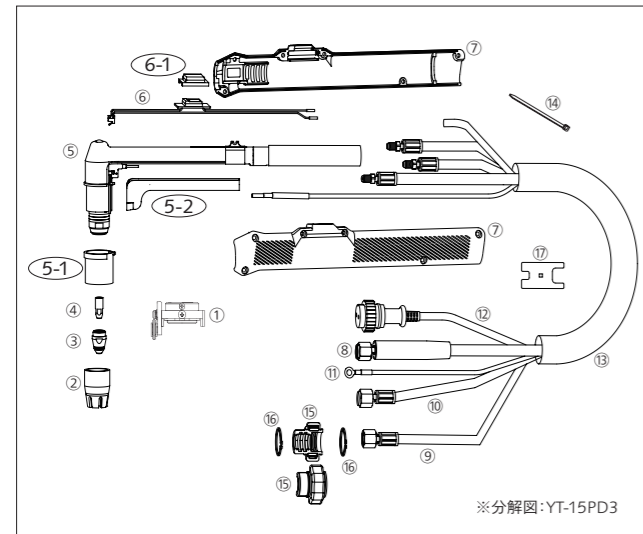


No.	部品名称	YT-03PE3	YT-06PE3	YT-08PE3	旧型PE2トーチとの互換	備考
1	フィンガーガード	ショート TKA00007	TKA00006		No.2とセットで互換	
	ロング TKA00009	TKA00008				
2	シールドカップ	TGN00150	TGN00147		●	
3	チップ	ショート TET00005	TET01110 (40 A用)	TET01110 (40 A用)	●	
			TET01310 (60 A用)	TET01310 (60 A用)	●	
			TET01512 (80 A用)	TET01512 (80 A用)	●	
	ロング TET00003	TET01112 (40 A用)	TET01112 (40 A用)	●		
		TET01311 (60 A用)	TET01311 (60 A用)	●		
		TET01513 (80 A用)	TET01513 (80 A用)	●		
4	電極	ショート TET00006	TET02033		●	
	ロング TET00004	TET02040		●		
5	トーチボディー組	TKX00014	TKX00013		●	
5-1	インシュレーター	TFQ00010	TFQ00009		●	
5-2	ノズルパッキン	WSTFQ0002	WSTFQ0001		●	
6	絶縁カバー	TFK03109	TFK06102		●	
7	検出スイッチ組	TSX00008	TSX00008		—	
8	ハンドル組	TKG00013	TKG00014		●	
9	冷却ケーブル組	TWR00172	TWR00171 TWR00170		●	
10	パイロットケーブル	TWC00026	TWC00026		●	
11	制御ケーブル組	TWU50132	TWU50132		●	補修用品番
12	ホースカバー	TWK30119	TWK30119		●	補修用品番
14	ナットカバー	TFK00015	TFK00015		No.13・14とセットで互換	
15	C型止め輪	XUB28FP	XUB28FP		●	
16	チップハンドル	TAB10102	TAB10102		●	
17	ガウジングチップ	—	TET02502		—	ショート
	—	—	WSTET25001		—	ロング

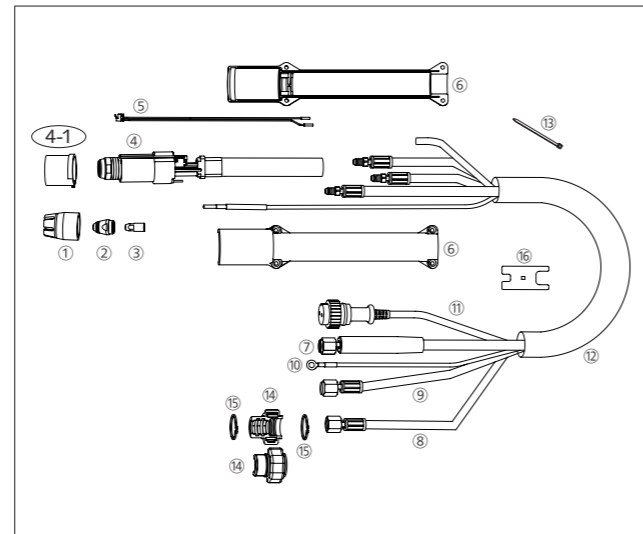
注1:フィンガーガード、チップ、電極のショート・ロングはセットでご使用ください。
 注2:ガウジングチップ、電極のショート・ロングはセットでご使用ください。
 ■:標準構成商品

3型切断トーチ(水冷タイプ)

PDW3シリーズ



PEW3シリーズ



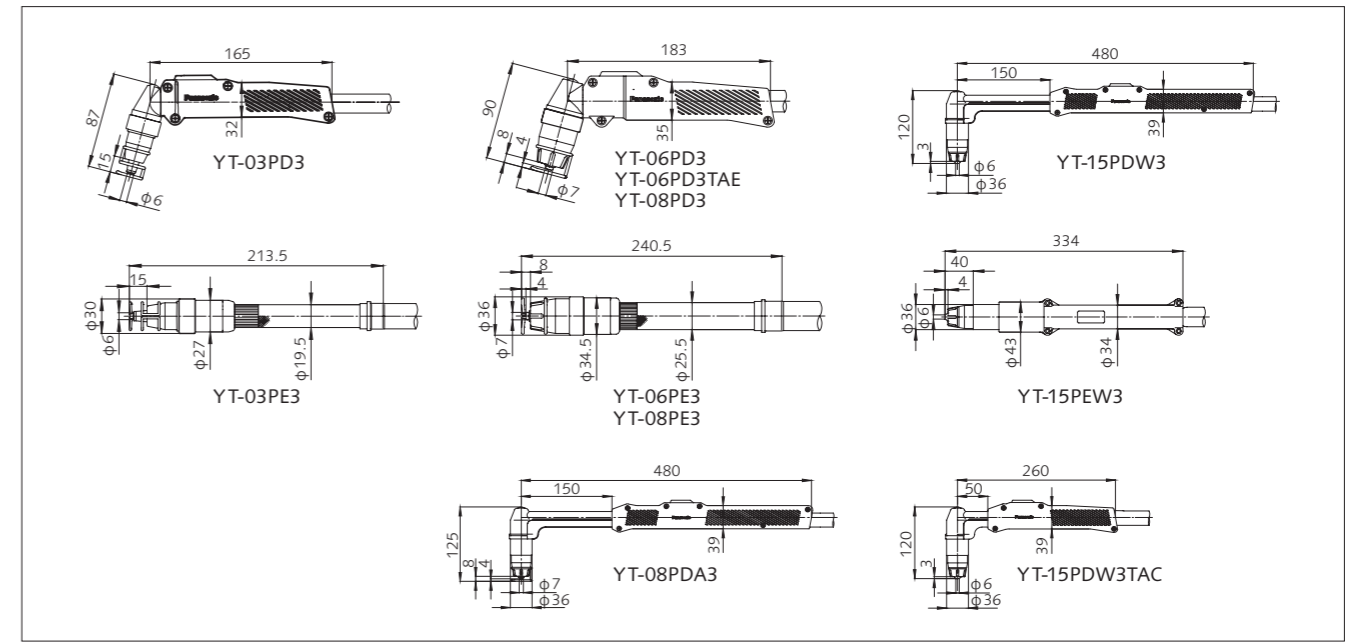
No.	部品名称	YT-15PDW3 ロング	YT-15PDW3TAC ショート	旧型PDW2トーチ との互換	備考
1	片輪アダプター	YX-08PTR3		●	
2	シールドカップ	TGN00147		●	
3	チップF	TET01813		●	150 A以下用
	チップG	TET01688		●	130 A以下用
4	チップH	TET01312		●	100 A以下用
	チップH	TET01312		●	100 A以下用
4	電極	TET02055		●	
5	トーチボディー組	TKX00015	TKX00016		
5-1	インシュレーター	TFQ00011			
5-2	トーチボディーカバー	TFK00016	TFK00017		
6	スイッチ組	TSX00006			No.5・6・7と セットで互換
6-1	防塵カバー	TSK00003			
7	ハンドル組	TKC00047	TKC00048		
8	冷却ケーブル組	TWR00174		●	
9	ガスホース組	TWG00055		●	
10	水ホース組	TWW00052		●	
11	パイロットケーブル組	TWC00026		●	
12	制御ケーブル組	TWU50132		●	
13	ホースカバー	TWK00012		●	
14	SKバイнда	SKB2MK			
15	ナットカバー	TFK00015		●	
16	C型止め輪	XUB28FP		●	
17	チップハンドル	TAB00001		●	

■:標準構成商品

No.	部品名称	YT-15PEW3	旧型PEW2トーチ との互換	備考
1	シールドカップ	TGN00147	●	
2	チップF	TET01813	●	150 A以下用
	チップG	TET01688	●	130 A以下用
3	チップH	TET01312	●	100 A以下用
	チップH	TET01312	●	100 A以下用
3	電極	TET02055	●	
4	トーチボディー組	TKX00017		
4-1	インシュレーター	TFQ00001		No.4・5・6と セットで互換
5	スイッチ組	TSX00008		
6	ホルダー組	TKC00049		
7	冷却ケーブル組	TWR00174	●	
8	ガスホース組	TWG00055	●	
9	水ホース組	TWW00052	●	
10	パイロットケーブル組	TWC00026	●	
11	制御ケーブル組	TWU50132	●	
12	ホースカバー	TWK00012	●	
13	SKバイнда	SKB2MK		
14	ナットカバー	TFK00015	●	
15	C型止め輪	XUB28FP	●	
16	チップハンドル	TAB00001	●	

■:標準構成商品

エアプラズマ切断トーチ・純正部品



電源品番				フルデジタル			インバーター						
				YP-035PF3	YP-060PF3	YP-080PF3	YP-030PA2	YP-060PA2	YP-130PF1	200TRCT00			
トーチ品番(代表機種)		ケーブル 長	使用率	冷却 方式	適合表								
35 A	YT-03PD3	カーブド形	60 %	空冷	●			● ^{※1}					
	YT-03PE3	ペンシル形			●								
	YT-03PD3CB0	カーブド形			●			● ^{※1※2}					
	YT-03PE3CB0	ペンシル形			●								
	YT-03PD3CC0	カーブド形			●			● ^{※1※2}					
	YT-03PE3CC0	ペンシル形			●								
60 A	YT-06PD3	カーブド形	100 %		空冷		●					●	
	YT-06PD3TAE	カーブド形					●						
	YT-06PE3	ペンシル形					●						
	YT-06PD3CB0	カーブド形					●			● ^{※2}			●
	YT-06PE3CB0	ペンシル形					●						
	YT-06PD3CC0	カーブド形					●			● ^{※2}			●
80 A	YT-08PD3	カーブド形	100 %	空冷									
	YT-08PE3	ペンシル形											
	YT-08PDA3	カーブド形(ロング)				● ^{※3}	● ^{※4}	●					
	YT-08PD3CB0	カーブド形						●					
	YT-08PE3CB0	ペンシル形						●					
	YT-08PD3CC0	カーブド形						●					
150 A	YT-08PE3CC0	ペンシル形				●							
	YT-15PDW3	カーブド形(ロング)	100 %		水冷						●		
	YT-15PDW3TAC	カーブド形(ショート)									●		
	YT-15PEW3	ペンシル形									●		
	YT-15PDW3TAA	カーブド形									● ^{※5}		
	YT-15PEW3TAA	ペンシル形									● ^{※5}		
YT-15PDW3TAB	カーブド形								● ^{※5}				
YT-15PEW3TAB	ペンシル形							● ^{※5}					

※1:トーチパイロット線の処理が必要です。
 ※2:外部コンプレッサー接続時に使用可能。
 ※3:チップは40 A用を使用してください(接触切断のみ)。
 ※4:チップは60 A用を使用してください。
 ※5:水頭高さ10 m以下で使用可能。

プロセスエンジニアリングセンターのご案内



充実したサポート体制で皆様の『モノづくり』に貢献します。

詳しくはWebで▶



ロボットカレッジ

初心者から熟練者まで
さまざまなコースの
研修をご用意しております。

センター内には、カレッジ専用教室を設置。
専任の講師も待機しており、
ロボットカレッジ等を積極的に開催しております。
初級・中級・上級とレベルに合ったコースを選択
いただけます。

●プロセスエンジニアリングセンターは
大阪府、愛知県、埼玉県の3拠点がございます。

溶接実証



ワークトライで、サンプルの
溶接実証ができます。

プロセスエンジニアリングセンターの溶接機器は、
実際の工場を想定して設置しております。
専任のオペレーターが常駐し、
いつでも稼働・実演が可能です。

コンサルティング



各種技術相談やシステム
導入時のご相談を承ります。

溶接機やロボットシステム等、溶接機器に
関するハードソフトのご相談を承ります。
お気軽にご相談ください。

パナソニック溶接機の最新情報

最新ニュースやカタログ、導入事例集など、
多彩な情報を掲載しております。



https://connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding

パナソニックは信頼の純正ワイヤを 推奨します。

各溶接にはパナソニック製ワイヤをお使いください。
最新のカタログを掲載しております。



https://connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding/downloads/catalog#Peripherals

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をご確認の上、正しくお使いください。
- 溶接機器は、換気することができ、可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク音やアーク光、飛散するスパッタやスラグから、作業者や他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接中に人体に有害な金属蒸気（ヒューム）が発生するため、防塵マスクを必ず着用してください。（特化則 第2類物質より）
 - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
 - 防音保護具の種類[※]は、JIS T8161（防音保護具）に従ってください。 ※耳栓、耳覆い（イヤーマフ）



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくは
こちら



Panasonic GREEN IMPACT

パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い合わせください。



0120-700-912

携帯電話からもご利用いただけます。

受付9時～12時、13時～17時
（土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く）

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
溶接プロセス事業部
〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社
〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目10番27号
住友不動産品川ビル

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は
2026年5月現在のものです。

1-005K