

省エネ・安全・高性能な 直流インバーターアーク溶接機



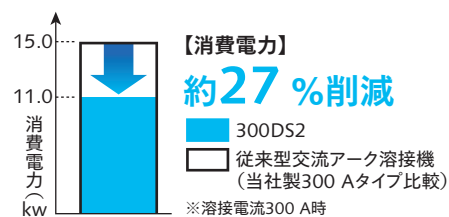
交流アーク溶接機から 直流インバーターアーク溶接機へ

1 高い省エネ性能

■消費電力量27 %削減
(電気料金 ▲1.5万円 CO₂ ▲0.41 t)

使用想定条件:

- ・溶接棒径φ4.0 ・電流160 A ・ケーブル長さ50 m ・溶接3時間/日
- ・稼働280日/年 ・電力料金18円/kWh



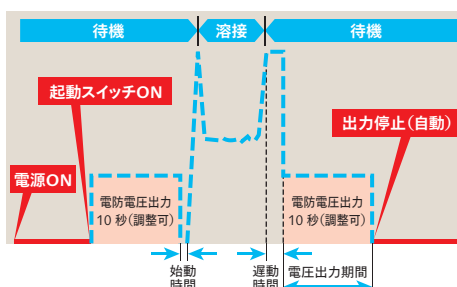
最新のインバーター制御回路を搭載し、従来型交流アーク溶接機と比べて消費電力が少なくなります。(約27 %削減)
また、待機時にも省エネ回路が作動するため、更なる節電が可能です。

2 高い安全性能

DS2からの新機能

- 起動スイッチ(OP品)
スイッチ投入後、待機電圧出力
溶接終了後、自動で出力完全停止

安全性: 待機時感電防止
省エネ: 待機電力大幅削減



DS1から継続の機能

- 電撃防止機能
待機時の感電(電撃)リスクを低減
- 電防点検機能
電撃防止機能の動作状態を確認
- 出力端子カバー
出力端子への接触を未然に防止

3 抜群の溶接性能

- ソフトアークでスパッタ低減
ソフトでスパッタが少ないアーク特性を実現しました。
アーク特性はお好みで変更することも可能です。

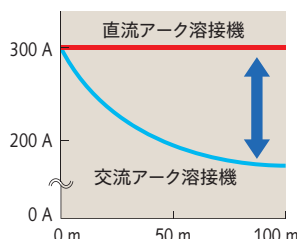


母材: SUS304
板厚: 5.0/5.0 mm
継手: T字
溶接電流: 100 A
アーク特性: 標準
溶接棒: φ3.2
(JIS Z3221 ES308-16)

- 延長ケーブル最長100 m

延長ケーブルの長さが往復100 m※
でも、溶接電流のドロップが少なく、
常に安定した溶接を実現します。

※出力ケーブルの延長の合計長さが50 mを
超える場合、250DS2・300DS2は60 mm²
以上、500DS2は80 mm²以上のケーブルを
使用してください。



アークトロンで 遠隔での電流調整が可能

オプション対応



遠隔電流調整機能「アークトロン」
溶接機から離れた場所でも手元
で溶接電流調整が可能です。

アークトロン
説明動画



短絡子: YD-00DSR1
(取付金具: DFP00641)

「起動スイッチ」で DS1以上に省エネ性・安全性向上

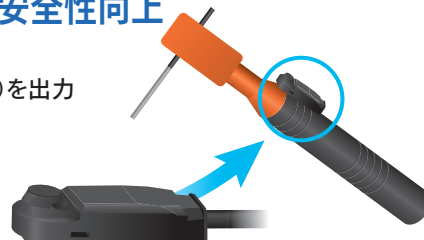
オプション対応

起動スイッチONにて
電防電圧/無負荷電圧(切替可)を出力

部 品 名: トーチスイッチ(組)※

部品品番: YX-503TC1

※長さは10 mのみの販売です



■ 定格仕様

溶 接 電 源	YD-250DS2	YD-300DS2	YD-500DS2
定 格 入 力 電 圧 (変動許容範囲)	V 200~220 (170~253)	200~220 (170~253)	200~220 (170~253)
定 格 周 波 数	Hz 50/60		
相 数	— 単相 三相	単相 三相	単相 三相
定 格 入 力	kVA 8.7 11.3	8.8 12	14.5 24.5
	kW 5.8 8.9	6.5 11	11.2 22.9
出力電流調整範囲	A DC10~180 DC10~250	DC10~200 DC10~300	DC10~300 DC10~500
定 格 出 力 電 流	A DC180 DC250	DC200 DC300	DC300 DC500
定 格 使 用 率	% 40	40	60
最高無負荷電圧	V 82.5	82.5	85
出 力 電 圧 (電撃防止機能有時)	V 16	16	16
始 動 抵 抗	Ω 24.5	24.5	24.5
外形寸法(W×D×H)	mm 288×432×418	288×432×418	385×553×705
質 量	kg 25	25	54.5

■ 接続図



エンジン発電機について…溶接電源の定格入力kVAの2倍以上(単相適用機種の場合3倍以上)の容量のもので、ダンパー巻線を備えた発電機をご使用ください。
また、エンジン発電機の電圧・周波数が定格出力に達してから、本溶接機の電源スイッチを入れてください。詳しくはエンジン発電機メーカーにご相談ください。

■ 電源設備容量および接続ケーブル

項目		溶接電源		YD-250DS2		YD-300DS2		YD-500DS2	
入 力 電 源		-		AC 200~220 V, 50/60 Hz					
電 源 相 数		-		単相	三相	単相	三相	単相	三相
電 源 備 量	商用電源の場合	kVA	8.7以上	11.3以上	8.8以上	12.0以上	14.5以上	24.5以上	
	エンジン発電機場合	kVA	8.7の 3倍以上	11.3の 2倍以上	8.8の 3倍以上	12.0の 2倍以上	14.5の 3倍以上	24.5の 2倍以上	
入力保護 器 (配電箱)	ヒューズ付開閉器の場合	A	40(B種)	30(B種)	40(B種)	30(B種)	60(B種)	60(B種)	
	ノーヒューズブレーカー (または漏電ブレーカー)	A	60	40	60	40	75	75	
入力側ケーブル(端子穴)		mm ²	8以上 (M6用)	5.5以上 (M6用)	8以上 (M6用)	5.5以上 (M6用)	14以上 (M6用)	14以上 (M6用)	
接 地 ケ ー ブ ル		mm ²	入力電源ケーブルと同等以上						

※記載内容は「内線規程」JEC8001-2005を基にしています。



⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をご確認の上、正しくお使いください。
- 溶接機は、換気することができ、可燃物のない屋内に設置してください。
- 溶接で発生するアーク音やアーク光、飛散するスパッタやスラグから、作業員や他の人々を守るために、保護具を使用してください。
- 溶接中に人体に有害な金属蒸気(ヒューム)が発生するため、防塵マスクを必ず着用してください。(特化則 第2類物質より)
 - 防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
 - 防音保護具の種類※は、JIS T8161 (防音保護具) に従ってください。 ※耳栓、耳覆い (イヤーマフ)



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはホームページで
panasonic.com/jp/sustainability



詳しくはパナソニック溶接サイトで



https://connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding/products/welding-machine/arc_ds2

パナソニック
溶接機・ロボット
ご相談窓口



0120-700-912

携帯・PHS OK 携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

各種ご相談は、右記にお問い
合わせください。

受付9時~12時、12時45分~17時
(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
溶接プロセス事業部
〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社
〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目10番27号
住友不動産品川ビル

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は
2024年10月現在のものです。

1-003P