

TIGファイラー溶接の『両手操作』を『片手操作』に変えて溶接難易度を低減!

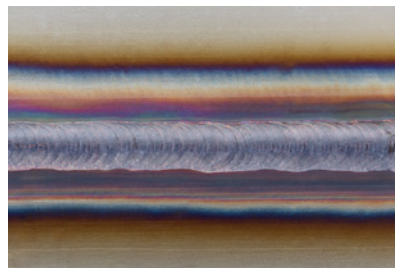
### 溶加棒の追加交換なく 継目の無い溶接が可能



※TIGトーチは別途必要です。

## 1 Comfortable 『快適』

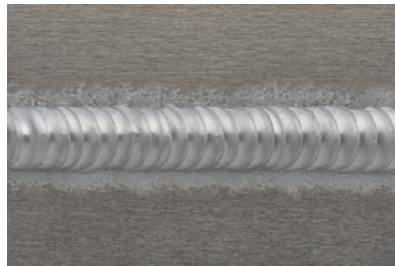
- 豊富な送給モード、細かな設定により最適なファイラー送給が可能



溶接機: YC-350NA1  
材質: ステンレス (SUS304)  
板厚: 3.0 mm × 3.0 mm  
ワイヤ: φ 1.2 mm (308Lsi)  
電流: 120 A / 15 A  
送給速度: 0.5 m/min / 0.1 m/min

## 2 Capable 『能力』

- デジタル制御により、溶接プロセスの再現性、送給精度を向上



溶接機: YC-350NA1  
材質: アルミ (A5052)  
板厚: 3.0 mm × 3.0 mm  
ワイヤ: φ 1.2 mm (A5183)  
電流: 130 A / 20 A  
送給速度: 1.4 m/min / 0.1 m/min

## 3 Connectable 『接続』

- 350NA1(その他溶接機)とのデジタル/アナログ通信接続により、幅広い機種に対応可能



YC-BP4 / BZ3シリーズ



YC-350NA1

デジタル通信接続



TIGファイラー送給装置 (YE-10NJ1)

アナログ通信接続



YC-WX4 / TR6シリーズ



# 操作性

## 設定アイコンを集中配置で直感的な操作を実現



①ボタンA	CH再生値を変更時にCH再生時の値に戻す
②ボタンB	パラメータ設定画面で選択項目を変更する(←左)
③ボタンC	パラメータ設定画面で語句説明画面を表示する
④ボタンD	パラメータ設定画面で選択項目を変更する(右→)
⑤ボタンHOME	ホーム画面へ戻る※1
⑥JOG1	カーソル移動/数値変更、プッシュで選択決定
⑦JOG2	カーソル移動/数値変更、プッシュで選択決定
⑧LCD画面	
⑨各種アイコン	

※1 350NA1との接続では、HOMEボタン2秒長押しで、デジタルリモコンとしてご使用いただけます



【フィルターリモコン操作パネル】

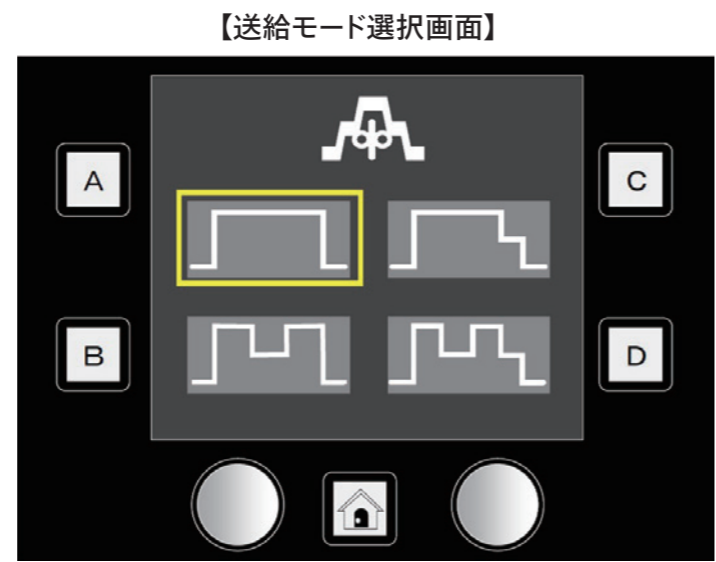
## アイコン中心の簡単操作と多彩な送給モード

- フィルター送給装置の設定が複雑で、最適な条件出しに時間がかかる
- 作業によって設定にばらつきがあり、品質が安定しない

そのお悩み解決します！

- ①アイコン中心の分かりやすい液晶操作パネル  
直感的な操作で、誰でも簡単に最適な条件設定が可能
- ②8つの豊富な送給モード  
様々な溶接シーンに対応し、段取り時間を短縮

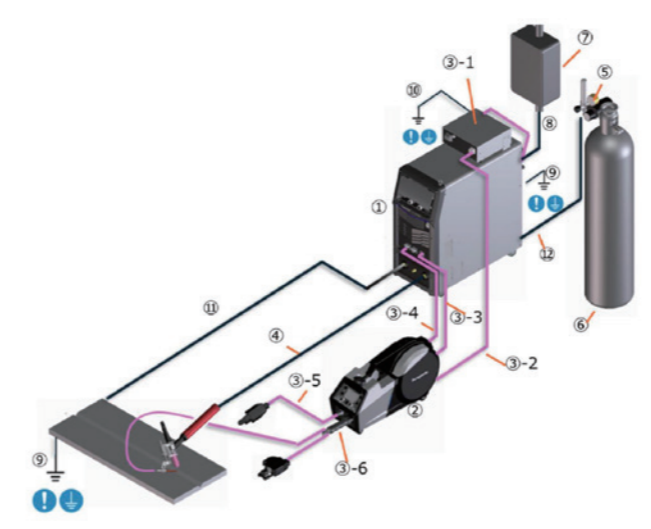
- ③溶接品質の標準化に貢献  
作業による設定ばらつきを解消し、安定した品質を実現



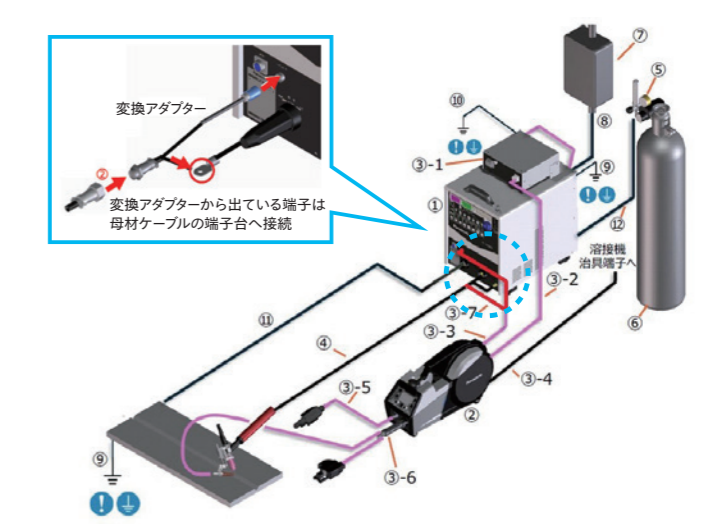
	クレータ無し	クレータ有り
オートモード 定速送給		
オートモード 2条件送給(自動)		
オートモード パルス同期		
マニュアルモード 2条件送給(手動)		

## 溶接電源との接続 空冷

### デジタル通信接続 350NA1



### アナログ通信接続 300BP4 他



No.	品名	空 冷					
		デジタル通信接続		アナログ通信接続			
	品名	品番	ケーブル長・備考	品番	ケーブル長・備考	品番	ケーブル長・備考
①	溶接機 <sup>※2</sup>	YC-350NA1	別売品	YC-300BP4/300BZ3	別売品	YC-500BP4 YC-200WX4/300WX4/500WX4 YC-200TR6/300TR6	別売品 別売品 別売品
②	フィルター送給装置	YW-10NJ1	—	YW-10NJ1	—	YW-10NJ1	—
③-1	電源ユニット	YX-00NJ1	—	YX-00NJ1	—	YX-00NJ1	—
③-2	パワーケーブル	WSMWC00060	2.8 m	WSMWC00060	2.8 m	WSMWC00060	2.8 m
		WSMWC00065	6.8 m	WSMWC00065	6.8 m	WSMWC00065	6.8 m
③-3	トーチSW出力ケーブル	WSMWC00058	2.0 m	WSMWC00058	2.0 m	WSMWC00058	2.0 m
		WSMWC00053	6.0 m	WSMWC00063	6.0 m	WSMWC00063	6.0 m
③-4	通信ケーブル/I/Oケーブル	WSMWC00057	2.0 m	WSMWC00061	3.0 m	WSMWC00061	3.0 m
		WSMWC00062	6.0 m	WSMWC00066	7.0 m	WSMWC00066	7.0 m
③-5	トーチSW組	WSTWX00026	—	WSTWX00026	—	WSTWX00026	—
③-6	アダプターユニット	WSMDU00021	—	WSMDU00021	—	WSMDU00021ZZ	—
③-7	変換アダプター <sup>※2</sup>	—	—	WSMWC00071	0.35 m(別売品)	WSMWC00072	0.35 m(別売品)
④	溶接トーチ <sup>※2</sup>	YT-35TS2TBGなど	4.0 m(別売品)	YT-35TS2TBGなど	4.0 m(別売品)	YT-35TS2TBGなど	4.0 m(別売品)
		YT-35TS2TBHなど	8.0 m(別売品)	—	—	—	—
⑤	ガス調整器 <sup>※2</sup>	YX-251Aなど	別売品	YX-251Aなど	別売品	YX-251Aなど	別売品
⑥	ガスボンベ <sup>※2</sup>	—	JIS, WES規格	—	JIS, WES規格	—	JIS, WES規格
⑦	配電箱 <sup>※2</sup>	—	三相 200 V~220 V	—	三相 200 V~220 V	—	三相 200 V~220 V
⑧	入力ケーブル <sup>※2</sup>	—	溶接機に応じて選定	—	溶接機に応じて選定	—	溶接機に応じて選定
⑨	接地線 <sup>※2</sup>	14 mm <sup>2</sup> 以上	—	14mm <sup>2</sup> 以上	—	14mm <sup>2</sup> 以上	—
⑩	接地線	AWG17(1.04 mm <sup>2</sup> )	電源装置の入力ケーブル	AWG17(1.04mm <sup>2</sup> )	電源装置の入力ケーブル	AWG17(1.04mm <sup>2</sup> )	電源装置の入力ケーブル
⑪	母材ケーブル <sup>※2</sup>	—	—	—	—	—	—
⑫	ガスホース <sup>※2</sup>	—	—	—	—	—	—

※2 お客様準備の機材です。

水冷トーチ YT-35TSW2TBG(H) 使用時は延長ケーブル WSMWC00064 が必要です。

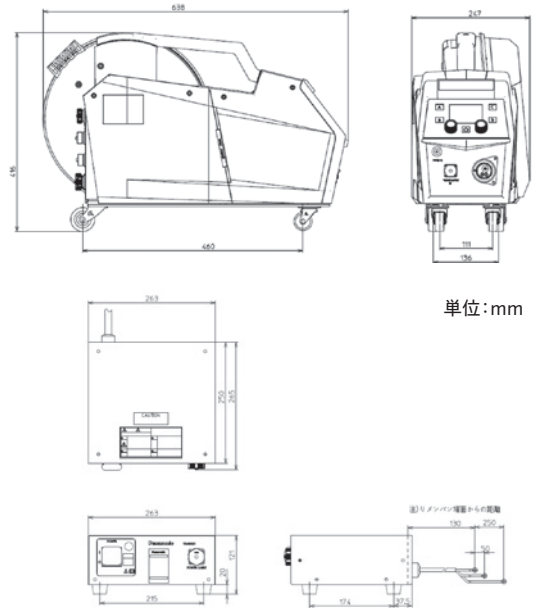
※トーチSWはカバー内部配線となるため、取り外しが困難です。  
既存トーチSWを使用するため延長ケーブルを手配し、対応する必要があります。また、トーチSWは不要となります。  
※カバー内のトーチを使用しない構想であれば、空冷仕様での対応は可能となります。

■ 定格仕様

品番	YE-10NJ1*		
定格入力電圧	V	AC200~220 (変動許容範囲: 180~242)	
相数	-	単相	
定格入力	kVA	0.21	
	kW	0.1	
接続可能溶接電源	-	(デジタル通信接続) YC-350NA1	
	-	(アナログ通信接続)※別途ケーブル必要 YC-BP4 / BZ3シリーズ YC-WX4 / TR6シリーズ	
取付可能溶接トーチ	-	YT-15TS2 / YT-20TS2 / YT-30TS2 シリーズ YT-20TSW2 / YT-30TSW2 / YT-35TSW2 シリーズ	
定格送給速度	m/min	10.0	
送給速度調整範囲	m/min	0~10.0	
定格使用率	%	100	
送給モード	-	定速送給 / 2条件送給(自動) / パルス同期送給 / 2条件送給(手動) / インチング	
送給速度設定	-	第1 / 第2 / クレータ / リトラクト / インチング	
パルス同期条件	Hz	10 以下	
送給時間設定範囲 2条件送給(自動)	秒	0.01~9.90	
	Hz	※第1、第2送給時間の合計: 0.1 ~ 10 0.1 ~ 10 相当	
クレータ切替	-	溶接電源で設定(YC-350NA1 デジタル通信接続) マニュアル設定	
メモリー機能	-	溶接電源に保存(YC-350NA1 デジタル通信接続) 50 チャンネル記憶、再生	
適用ワイヤ スプール	軸径	mm	50
	外径	mm	最大 300
	幅	mm	最大 105
スプール軸	-	ブレーキ付き	
適用ワイヤ質量	kg	最大 20	
適用ワイヤ種類	-	アルミニウム(軟鋼/ ステンレス/ プレージング)	
適用ワイヤ径	mm	1.2 (0.8, 0.9, 1.0, 1.4, 1.6)	
送給方式	-	4駆方式(軟鋼ワイヤ使用時: 2駆2従方式)	
外形寸法(W × L × H)	mm	送給装置: 247 × 638 × 416 電源ユニット: 263 × 265 × 121	
質量	kg	送給装置: 14.5(アダプターユニット0.8含まず) 電源ユニット: 4.2	
保護等級	-	送給装置: IP2X(屋内仕様限定) 電源ユニット: IP21S(屋内仕様限定)	
準拠規格	-	JIS C 9300-5	

※本品番はセット品です。送給装置個別品番はYX-10NJ1です。

■ 外形寸法



単位: mm

適用電源とオプション

	デジタル通信接続		アナログ通信接続	
適用電源	YC-350NA1	YC-200/300WX4 YC300/500BP4 YC-300BZ3	YC-500WX4	YC-200TR6 YC-300TR6
電源ユニット	標準(同梱)	オプション (別売)	オプション (別売)	オプション (別売)
取付金具				
固定イメージ				
その他オプション (別売)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 適応ワイヤ(φ1.2アルミ用以外) 対応部品(フィードローラー、ワイヤガイド、ライナー、チップ)</li> <li>● 当社各種トーチスイッチ変換アダプター</li> <li>● 既存電源I/O接続ケーブル(電検、パルス信号)</li> </ul>			



⚠ 安全に関するご注意

●ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくは  
こちら



Panasonic GREEN IMPACT

最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧ください。

詳しくはパナソニック溶接サイトで

[connect.panasonic.com/jp-ja/products-services\\_welding](http://connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding)



パナソニック  
溶接機・ロボット  
ご相談窓口



0120-700-912

携帯・PHS OK 携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付9時~12時、13時~17時

(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

各種ご相談は、右記にお問い合わせください。

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社  
溶接プロセス事業部  
〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社  
〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目10番27号  
住友不動産品川ビル

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。  
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は  
2025年12月現在のものです。

1-007P