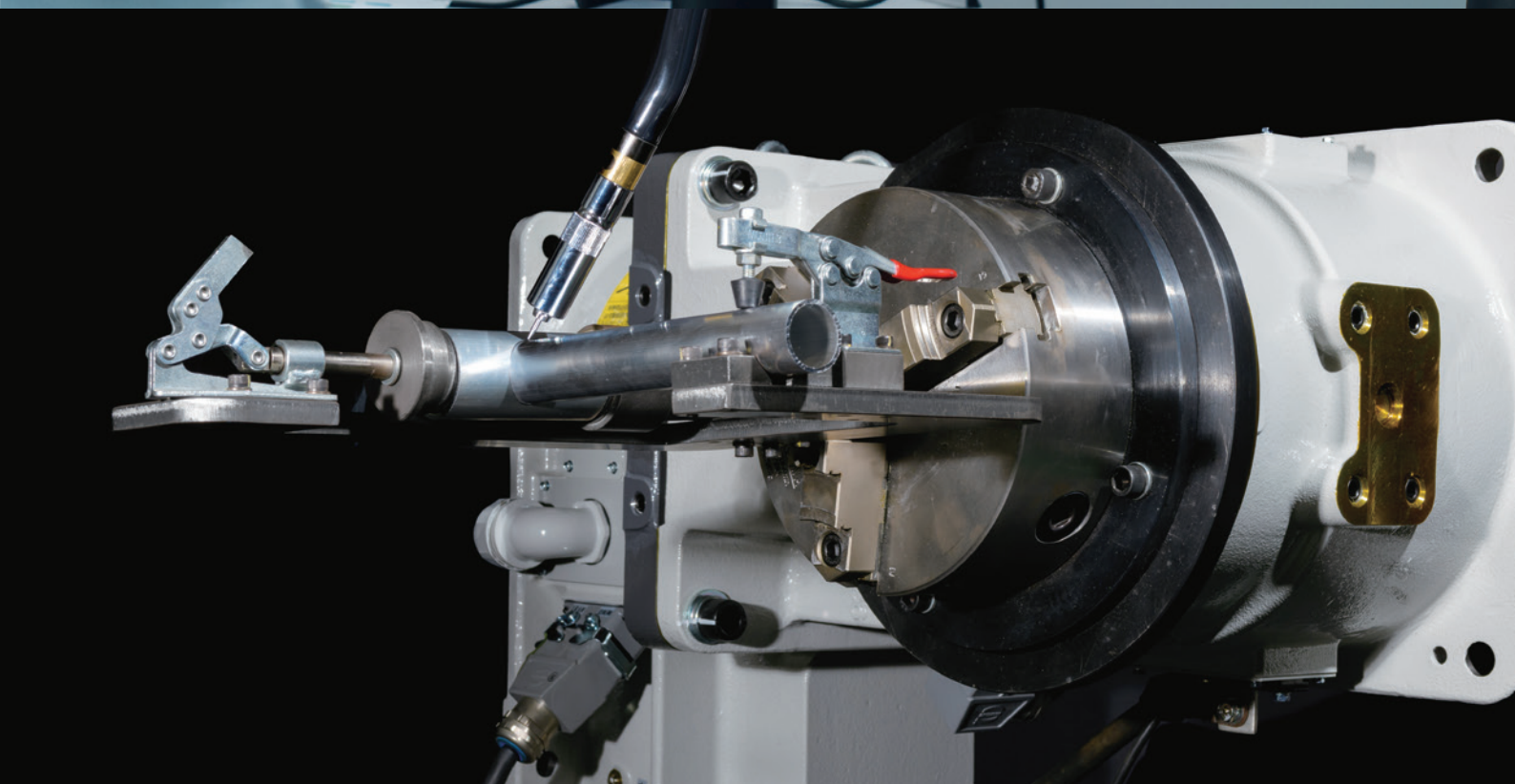
Panasonic CONNECT

溶接ロボットオプション

総合カタログ





目　次

■Rシリーズポジショナー ―― P2～3

型式	最大可搬質量(kg)	適用マニピュレーター	適用コントローラー	ページ
1RJB12	250	TS/TM/TL/LA	WG4/WGH4/G4	P2
1RJB22	500	TS/TM/TL/LA	WG4/WGH4/G4	P2
1RJB32	1 000	TS/TM/TL/LA	WG4/WGH4/G4	P2
1RJR42T10	–	TS/TM/TL/LA	WG4/WGH4/G4	P2
1RJR52T10	–	TS/TM/TL/LA	WG4/WGH4/G4	P2
1RJC62T10	300	TS/TM/TL/LA	WG4/WGH4/G4	P3
1RJC72T10	500	TS/TM/TL/LA	WG4/WGH4/G4	P3

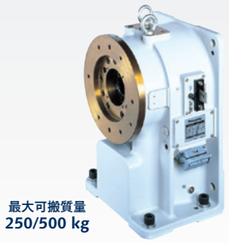
■モーターユニット ―― P5
■内蔵・外付け外部軸コントローラー ―― P5
■外部軸接続ケーブル ―― P6
■iWNB／DTPSⅢ ―― P7
■Bead Eye M edition／Bead Eye ―― P8
■ハーモナイザー(協調制御)／事例集 ―― P9
■ワイヤブースター(ワイヤ送給補助装置)／ワイヤリールスタンド／ワイヤ矯正ユニット ―― P10
■SCⅡチップ／Rチップ(標準)／Rチップ(特殊)／ナロウチップ ―― P11
■チップボディー／トーチボディー／AWP工法用トーチボディー ―― P12
■標準ノズル／オプションノズル／ロボット用セラミックノズル ―― P13
■その他(フレキシブルコンジット組品・ライナー／フリーカット用／インシュレーター／オリフィス ―― P14

ロボット導入ガイド

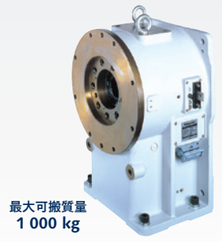
溶接ロボットの近年の導入傾向、人の作業との比較、必要な設備構成について分かりやすくまとめた
ダウンロードコンテンツです。
https://connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding/downloads/robotguide

Rシリーズ　ロボット溶接の更なる 高品質･高速化&省スペース化を実現

1軸ポジショナー

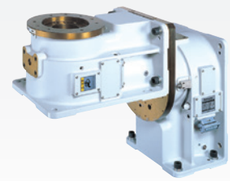


1RJB 12/22



1RJB 32

片持ち2軸ポジショナー

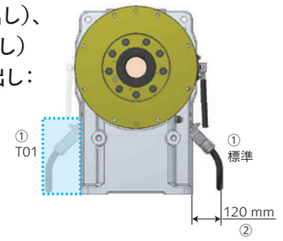

1RJR 42T10


1RJR 52T10

特長

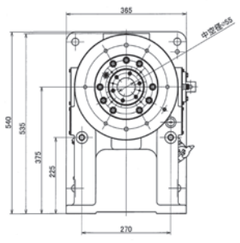
●ケーブル傾斜接続方式を採用

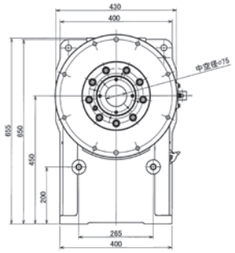
①ケーブル出し方向選択可能:
標準仕様(右出し)、
T01仕様(左出し)
②ケーブル飛び出し:
120 mm



●防塵構造により余裕の中空径を確保

φ55 mm(250／500 kgタイプ)
φ75 mm(1 000 kgタイプ)



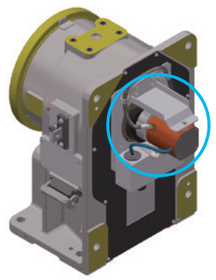


■ ポジショナーユニット基本仕様

名称	ポジショナーユニット		
型式	YA-1RJB12	YA-1RJB22	YA-1RJB32
適用ロボット	TS/TM/TL/LA-WG4/WGH4/G4ロボットシステム		
最大可搬質量	250 kg	500 kg	1 000 kg
最高出力回転数	190°/s(31.6 r/min)	120°/s(20 r/min)	120°/s(20 r/min)
動作範囲	±10回転(多回転リセット機能付)		
許容回転トルク	196 N･m	490 N･m	1470 N･m
許容モーメント	1 470 N･m	1 470 N･m	6 125 N･m
位置繰返し精度	±0.05 mm(R=250 mmの位置)		
中空軸径	φ55 mm	φ55 mm	φ75 mm
ブレーキ	ブレーキ付		
許容溶接電流	500 A、使用率60 %		
適用溶接法	CO_2/MAG/MIG/TIG		
本体質量	125 kg	125 kg	255 kg
外部軸コントローラー	内蔵または外付けタイプ	内蔵または外付けタイプ	外付けタイプ

■ サポートユニット
YA-1RJS21…可搬質量／500 kg(外形寸法は1RJB 12/22と同寸法です)
YA-1RJS31…可搬質量／1 000 kg(外形寸法は1RJB 32と同寸法です)

オプション



ロータリージョイント
●回転軸回転角度:±∞
●エア配管2系統(チューブ外径φ8)
●信号線6系統(許容電流2 A)

品番	備考
AXU01469	YA-1RJB12/22シリーズ用
AXU01470	YA-1RJB32シリーズ用

Rシリーズ（高速タイプ）

高速化＆省設置スペース化を実現

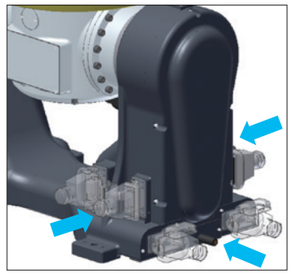


1RJC62T10／1RJC72T10

特長

●高い設置自由度を実現

制御ケーブルを3方向から引き出せるため、配線作業が簡単になります。

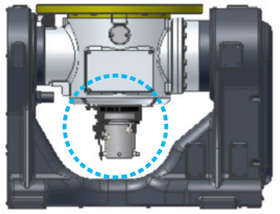


■ 基本仕様

名称		両持ち回転傾斜ポジショナー	
型式		YA-1RJC62T10	YA-1RJC72T10
適用ロボット		TS/TM/TL/LA-WG4/WGH4/G4ロボットシステム	
最大可搬質量		300 kg	500 kg
最高出力回転数	回転	190.0°/s(31 r/min)	165.0°/s(27 r/min)
	傾斜	125.5°/s(20 r/min)	90.0°/s(15 r/min)
動作範囲	回転	±10回転(多回転リセット機能付)	
	傾斜	−135°〜+135°	
許容モーメント	回転	323 N·m	392 N·m
	傾斜	882 N·m	1 274 N·m
位置繰返し精度		±0.05 mm(R=250 mmの位置)	
中空軸径		φ55 mm	
ブレーキ		ブレーキ付	
許容溶接電流		500 A、使用率60 %	
適用溶接法		CO_2/MAG/MIG/TIG	
本体質量		285 kg	
外部軸コントローラー		内蔵または外付けタイプ	

オプション

ロータリージョイント

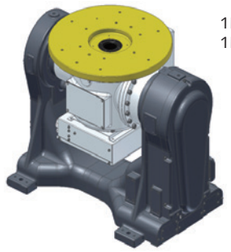


RJC用
AXU01428



●回転軸回転角度：±∞
●エア配管2系統（チューブ外径 φ8）
●信号線6系統（許容電流2 A）

カールケーブル（工場オプション）

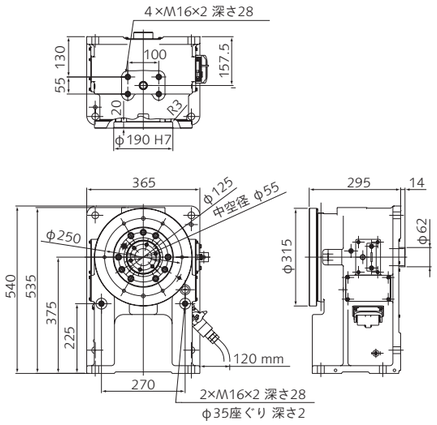


1RJC62T12
1RJC72T12

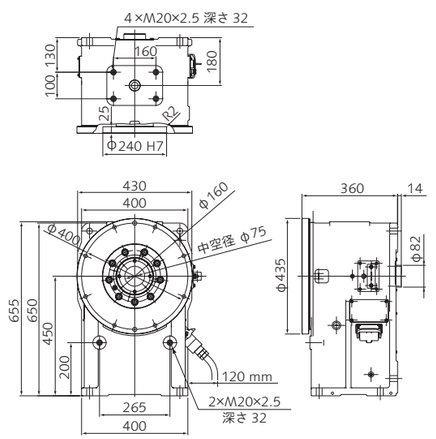
●回転軸回転角度：±360 °
●エア配管4系統（チューブ外径 φ8）
●信号線26系統（許容電流2 A〜4 A）

Rシリーズ 外径寸法図（単位=mm）

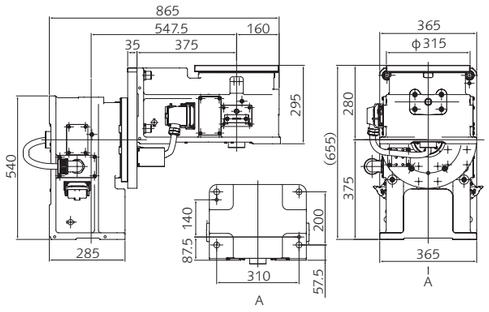
1RJB 12/22



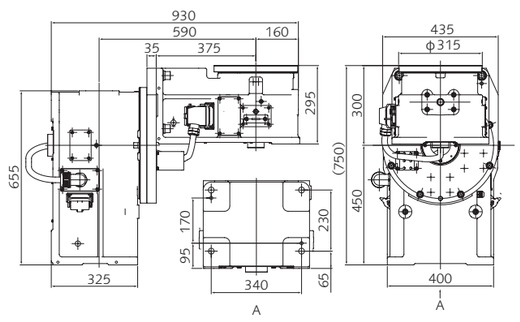
1RJB 32



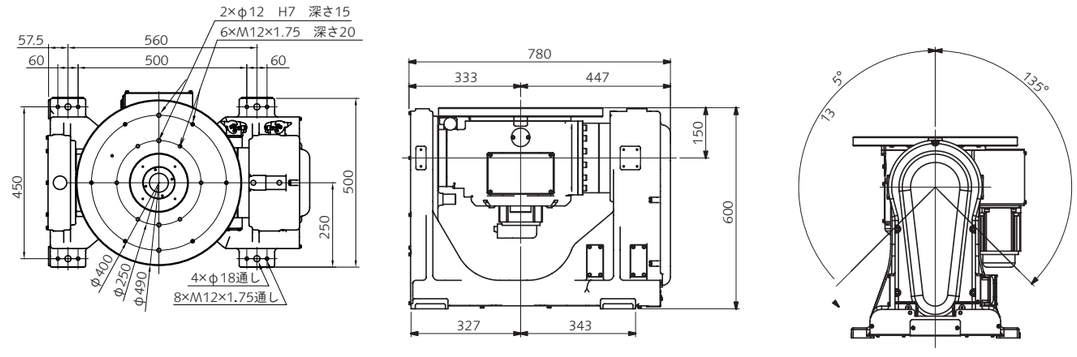
1RJR 42T10



1RJR 52T10



1RJC62T10／1RJC72T10



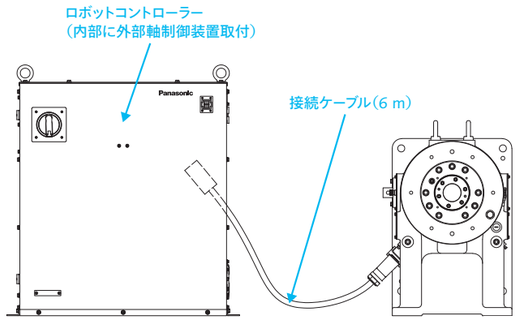
モーターユニット 100 W～5 500 W まで7種類の品揃え

品番	APU01246	APU01271	APU01247	APU01248	APU01249	APU01250	APU01251
定格出力（W）	100	200	750	1 600	2 000	3 500	5 500
定格トルク（N･m）	0.318	0.64	2.39	5.09	9.54	16.6	26.0
瞬時最大トルク（N･m）	0.95	1.91	7.16	15.27	28.5	50.0	52.9
定格回転数（r/min）	3 000	3 000	3 000	3 000	2 000	2 000	2 000
最高回転数（r/min）	6 000	6 000	5 000	5 000	3 000	3 000	3000



内蔵外部軸コントローラー（WG4／WGH4／G4）

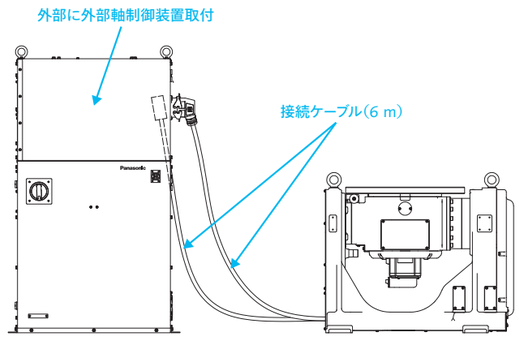
品番※1		基本ユニット：YA-2JPAR1□** アンプユニット：YA-2JPUA1T**
外部軸制御軸数		最大3軸（同時制御）
適用最大モーター容量	1軸当たり	2 kW
	総容量	6 kW（LAシリーズマニピュレーター仕様のみ4 kW）
適用ロボット		G4シリーズ（品番：YA-2JAシリーズ） TAWERS（WG4）シリーズ（品番：YA-2KAシリーズ）
適用外部軸	ポジショナーユニット※2	YA-1RJC62、YA-1RJC72 YA-1RJ□12、YA-1RJ□22、YA-1RJ□42
	ACサーボモーターユニット	APU01246（100 W用） APU01271（200 W用） APU01247（750 W用） APU01248（1 600 W用） APU01249（2 000 W用）



※1：□部はT…T仕様（200／220 V入力）、Y…Y仕様（380～460 V入力）
※2：□部はB…ポジショナーユニット、M…駆動ユニット、その他…BやMの組み合わせ
※：大型ハンドリングロボットには使用できません。外付け外部軸コントローラーをご使用下さい。

外付け外部軸コントローラー（WG4／WGH4／G4）

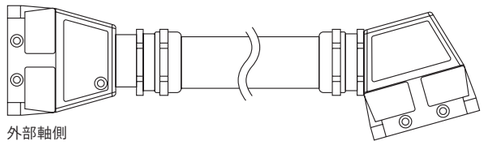
品番※3		基本ユニット：YA-2JPAR1□** アンプユニット：YA-2JPUA1T**
外部軸制御軸数		最大6軸（同時制御）
適用最大モーター容量	1軸当たり	5.5 kW
	総容量	20 kW
適用ロボット		G4 シリーズ（品番：YA-2JAシリーズ） TAWERS（WG4）シリーズ（品番：YA-2KAシリーズ）
適用外部軸	ポジショナーユニット※4	YA-1GJB23、YA-1RJC62、YA-1RJC72 YA-1RJ□12、YA-1RJ□22、YA-1RJ□32、 YA-1RJ□42、YA-1RJ□52
	ACサーボモーターユニット	APU01246（100 W用） APU01271（200 W用） APU01247（750 W用） APU01248（1 600 W用） APU01249（2 000 W用） APU01250（3 500 W用） APU01251（5 500 W用）



※3：□部はT…T仕様（200／220 V入力）、Y…Y仕様（380～460 V入力）
※4：□部はB…ポジショナーユニット、M…駆動ユニット、その他…BやMの組み合わせ

別売品外部軸接続ケーブル（WG4／WGH4／G4）

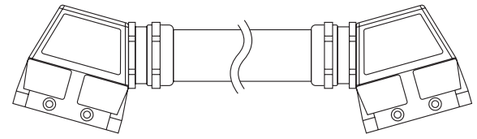
●標準外部軸接続ケーブル



名称	長さ	品番
標準外部軸接続ケーブル （5.5 kW、回転TIG除く）	6 m	AWU03879L6M
	8 m	AWU03879L8M
	10 m	AWU03879L10M
	12 m	AWU03879L12M
	16 m	AWU03879L16M
	20 m	AWU03879L20M
	24 m	AWU03879L24M
	30 m	AWU03879L30M
5.5 kWモーター用接続ケーブル	6 m	AWU03892L6M
	8 m	AWU03892L8M
	10 m	AWU03892L10M
	12 m	AWU03892L12M
	16 m	AWU03892L16M
	20 m	AWU03892L20M
	24 m	AWU03892L24M
	30 m	AWU03892L30M
回転TIGフィラー接続ケーブル	6 m	WSAWU010LPZZ

※全て屈曲性ケーブルです。
※外部軸⇔コントローラー間ケーブルは全長30 mまで対応可能です。
※5.5 kWモーター用接続ケーブル、回転TIGフィラー用接続ケーブルは延長不可です。

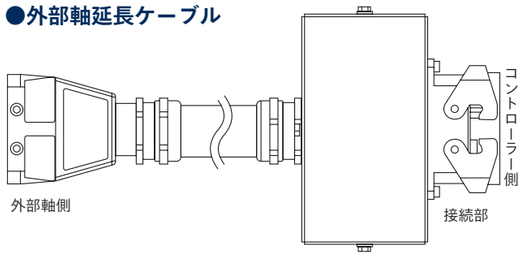
●外部軸接続ケーブル（L型コネクター）



名称	長さ	品番
外部軸接続ケーブル （5.5 kW、回転TIG除く）	4 m	WSAWU013LMZZ
	6 m	WSAWU013LPZZ
	8 m	WSAWU013LRZZ
	10 m	WSAWU013LTZZ
	12 m	WSAWU013LVZZ
	14 m	WSAWU013LXZZ
	20 m	WSAWU013MDZZ

※全て屈曲性ケーブルです。
※外部軸⇔ｺﾝﾄﾛｰﾗｰ間ｹｰﾌﾞﾙは全長30mまで対応可能です。

●外部軸延長ケーブル



名称	長さ	品番
外部軸接続ケーブル （5.5 kW、回転TIG除く）	4 m	WSAWU003LMZZ
	6 m	WSAWU003LPZZ
	8 m	WSAWU003LRZZ
	10 m	WSAWU003LTZZ
	12 m	WSAWU003LVZZ
	14 m	WSAWU003LXZZ
	16 m	WSAWU003LZZZ
	20 m	WSAWU003MDZZ

※全て屈曲性ケーブルです。
※延長ケーブルは接続ケーブルと組み合わせて使用します。
　延長ケーブル単独では外部軸コントローラー側の接続ができません。

統合溶接管理システム

iWNB Integrated Welding Network Box

詳しくはWebへ

IoTによる見える化で生産性&品質可視化とトレーサビリティ強化

経営指標 / トレーサビリティ / メンテナンス / 生産情報 / エラー履歴 / 稼働情報



※iWNBパソコンへ接続できるロボット台数はG4コントローラーの場合、最大640台になります。

●生産性向上…稼働率・サイクルタイム分析機能、エラー状況見える化により稼働率向上の支援
●品質可視化・トレーサビリティ強化…ワーク情報と溶接データの蓄積・検索、トレーサビリティ確立による信頼度向上

ビジュアルなソリューション

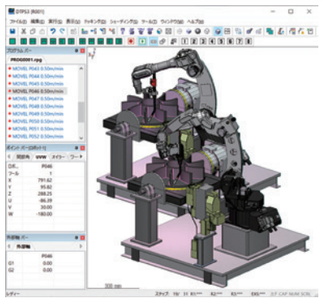
DTPS Ⅲ DeskTop Programming & Simulation system

サブスク版DTPSIII

詳しくはWebへ

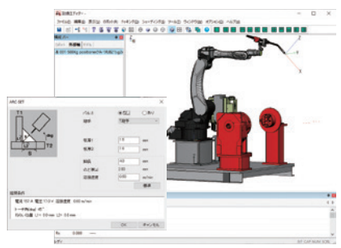
パソコン上でロボットプログラムの編集やシミュレーションを行います。

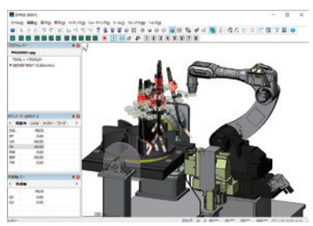
DTPSⅢはパナソニックロボットを使用したティーチング、シミュレーションを行うソフトウェアです。
パソコンでロボットプログラムの作成、編集、確認を行うことができます。
実設備のデータ作成、修正から導入前の設備の検討、
治具設計検討まで幅広くご活用いただけます。



DTPSⅢの主な特長

●設備構築・シミュレーション機能
●標準部品モデル搭載（溶接トーチ等）
●簡易CAD機能
●3DCADデータインポート機能
●多彩なプログラム手法
（手教示・様々なティーチング補助機能搭載）
●PRG実行・溶接時間の試算機能
●DTPS上での作成PRGをネットワーク経由でロボットへ送信
●設備保全、定時刻バックアップ機能
●PRG機種変換機能
●Excel・VBAライクなマクロ機能搭載





DTPSⅢ稼働環境：Windows 11　　推奨仕様：別途ご相談ください。

溶接外観検査ソリューション

Bead Eye M edition

詳しくはWebへ

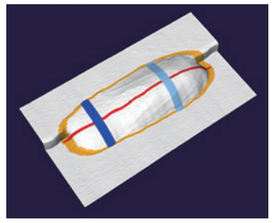
AI欠陥検査 × AI寸法検査

AIでのスパッタやピット等の不良検出に加え、
AIにより溶接ビード形状寸法の良否判定を
行う検査方法

簡単設定 / 高精度検査 / 数値管理

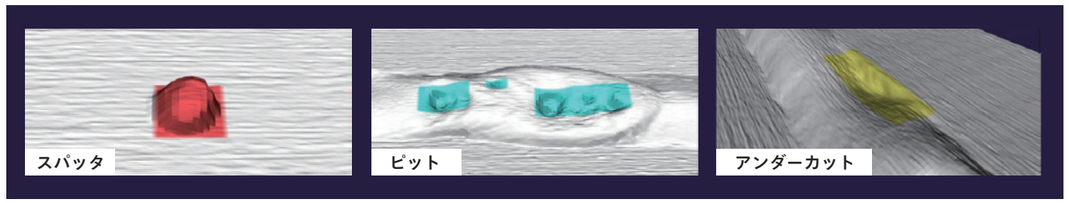


■AI寸法検査



	検出したビードの外形
	ビード中心線（ビード長さ）
	最小ビード幅
	最大ビード幅

■AI欠陥検査



Bead Eye

詳しくはWebへ

AI欠陥検査 × 良品比較検査

AIでのスパッタやピット等の不良検出に加え、
マスターとの溶接ビード形状比較により良否判定を行う検査方法

ハーモナイザー

高精度な協調動作で
高品質溶接を実現

1 溶接速度の設定を ロボットから直接指定可能

直径が異なるパイプの鞍型継ぎ手でも、面倒な計算による速度指定も必要なく、ティーチング時間も大幅に短縮できます。（ツインハーモナイザーは除く）

2 最少の教示点数で 高精度溶接が可能

ポジショナーでワークを回転させながら直線・円弧補間・ウィービングが可能なため、トーチ姿勢がとりづらい複雑なワークでも最少の教示点数で精度の高い溶接結果を実現します。

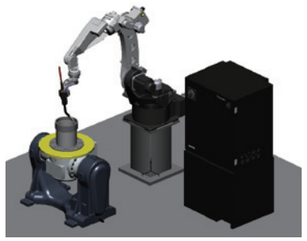
3 システム設定が容易

現地でのシステム設定、及びお客様による調整が可能です。

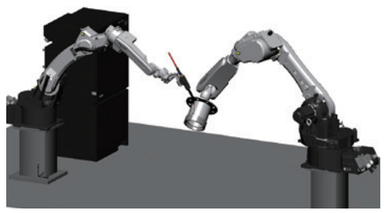
4 最適な溶接姿勢を確保

ワークとトーチ先端の位置・姿勢制御が絶対姿勢と相対姿勢が選定でき、最適の狙い角度で最高のビード形状を確保します。

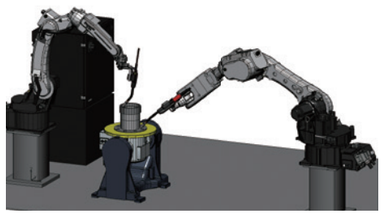
外部軸協調機能
YA-2JPHA1



ロボット間協調機能
YA-2JPJA1



ツインハーモナイザー
YA-2JPHA1 + YA-2JPJA1



■ 溶接事例集

自動化実例	業界ごとの溶接自動化事例を掲載しています。3D データを用いた動画で、実際の動きもご確認いただけます。 https://connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding#weld_cases

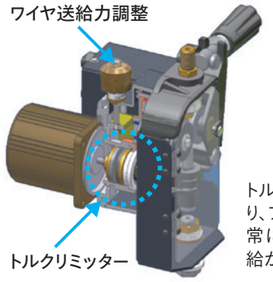
ワイヤブースター

簡単操作で
送給力・加圧力の調整が可能



YW-PCF041

ワイヤの安定送給に効果を発揮



トルクリミッターの効果により、フレコン長さに関係なく常に一定の力でワイヤ送給が可能です。

■ 定格仕様

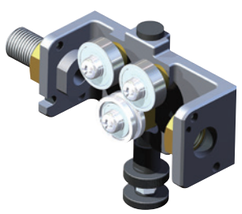
形式	YW-PCF041
定格入力電圧・相数	200±20 V　単相
周波数	50/60 Hz
定格入力	30 VA
適用ワイヤ材質	軟鋼、SUS・FCW、アルミニウム
適用ワイヤ径	軟鋼・SUS・FCW：0.8 mm～1.6 mm アルミニウム：1.2 mm、1.6 m
起動入力信号	DC24 V±3.6 V、20 mA以上
外形寸法（W×H×D）	202 mm×190 mm×201 mm
質量	4 kg

ワイヤリールスタンド（軟鋼・SUS仕様）



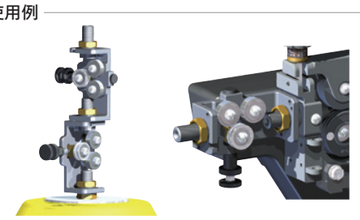
YW-CLF031

ワイヤ矯正ユニット

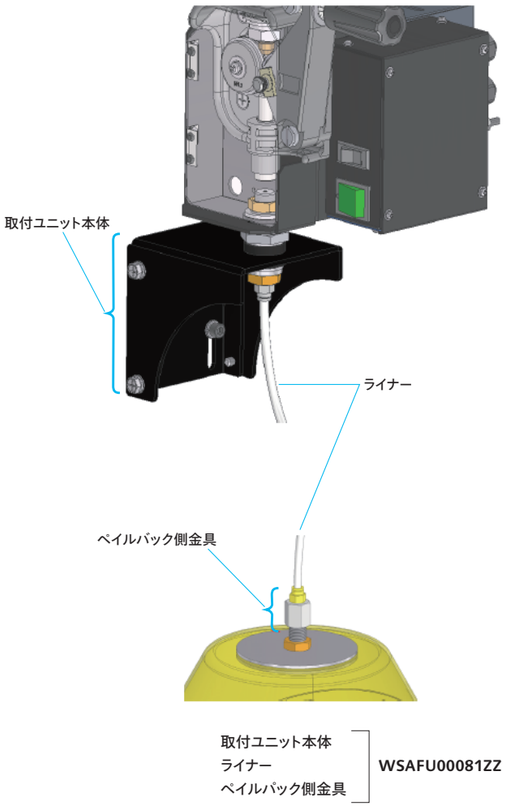


シングル軟鋼用：AGU01006
ダブル軟鋼用：AGU01007
シングルアルミ用：AGU01008
ダブルアルミ用：AGU01009

使用例



ワイヤブースター取付ユニット



取付ユニット本体
ライナー
ペイルパック側金具
WSAFU00081ZZ

SCⅡチップ

特　長

●独自開発の新メッキにより、長寿命化を実現
（軟鋼用銅めっきワイヤ使用時）



適用ワイヤ径（穴径）（mm）	部品コード 全長 L = 45 mm	全長 L = 40 mm
0.8	WSTET 00801	WSTET 00802
0.9	WSTET 00901	WSTET 00902
1.0	WSTET 10001	WSTET 10002
1.2(1.3)	WSTET 12001	WSTET 12002
1.2(1.35)※	WSTET 12003	WSTET 12004

※Φ1.2 mm：
内径1.35 mmが標準（推奨）品です。

受注生産

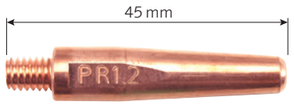
Rチップ（標準）

ロボットの稼働率向上に効果を発揮

特　長

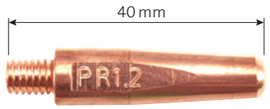
●独自開発の材質で長寿命を実現します。
●高精度な穴加工により、ワイヤ融着を低減。
●チップ交換を低減し、廃棄物を削減。

適用ワイヤ径（mm）	穴径	部品コード	
0.9		TET 00959	
1.0		TET 01068	
1.2	1.3	TET 01297	※1
	1.35	TET 12003	※2
	1.4	TET 12004	※3
1.4		TET 01448	
1.6		TET 01692	
2.0		TET 02047	



※1　刻印 PR1.2　穴径1.3 mm
●ロボットに最適
※2　刻印 PR1.2　穴径1.35 mm
※3　刻印 PRL1.2　穴径1.4 mm
●フラックスワイヤ（FCW）に最適

適用ワイヤ径（mm）	穴径	部品コード	
0.9		TET 00963	
1.0		TET 01072	
1.2	1.3	TET 12010	※1
	1.35	TET 12011	※2
	1.4	TET 12012	※3
1.4		TET 01452	
1.6		TET 01696	
2.0		TET 02048	



※1　刻印 PR1.2　穴径1.3 mm
●ロボットに最適
※2　刻印 PR1.2　穴径1.35 mm
※3　刻印 PRL1.2　穴径1.4 mm
●フラックスワイヤ（FCW）に最適

Rチップ（特殊）

Rチップ（特殊穴径）※受注生産品です。

多様なワイヤ・溶接条件に対応

特　長

●多様なワイヤキャストに対応し、
適正給電による安定したアークを実現。

Rチップ（特殊穴径）仕様

穴径サイズ（mm）	部品コード 全長 L = 45 mm	全長 L = 40 mm	備　考
0.9～0.95	TET 00973	TET 00974	標準穴径より0.05 mm小さく加工
1.4～1.5	TET 01454	—	標準穴径より0.1 mm小さく加工
1.6～1.8	TET 01698	—	標準穴径より0.1 mm小さく加工
1.6～2.0	TET 16017	—	標準穴径より0.1 mm大きく加工

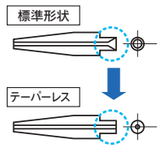
テーパーレスRチップ※受注生産品です。

ワイヤ送給によるごみの巻き込みを防止

特　長

●ワイヤ入口のテーパーをなくし、
ワイヤカスの巻き込みを防止。

テーパーレスRチップ仕様



穴径サイズ（mm）	部品コード 全長 L = 45 mm	全長 L = 40 mm
0.9	TET 00981	TET 00982
1.0	TET 01090	TET 01091
1.2～1.3	TET 12061	TET 12048

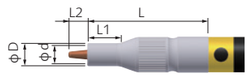
ナロウチップ

特　長

●狭隘部の溶接やワーク干渉回避に最適
●チップ先端へのスパッタ付着が低減
●高精度な穴加工で優れたアーク安定性



適用ワイヤ径（mm）	穴径	部品コード 全長 L=45 mm
0.9		TET 00986
1.0		TET 01095
1.2	1.3	TET 12073



専用ノズル品番	全長 L (mm)	L1 (mm)	先端内径 φd (mm)	先端外径 φD (mm)	チップ突出長 L2 (mm)
TGN00049	68	18	10	13	10
TGN00125	73	23	10	13	5

チップボディー

電　流	部品コード	外　形	B 外径 mmφ	L 全長 mm	主な適用トーチ
350 A用	TEB 00076		10	85.5	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ
500 A用	TEB 00077		9.5	95	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ

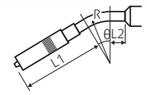
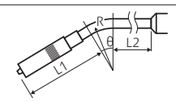
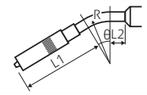
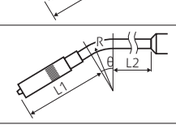
分離型チップボディー・アダプター
（AWP4／S-AWPトーチ用）

YT-CJT351/352Tシリーズ

部品名	部品品番
チップボディー	WSTEB00019AA
チップアダプター	WSTEA00002AA

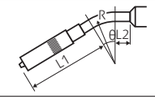
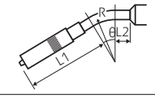
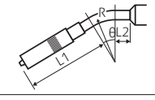
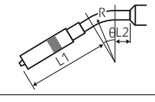


トーチボディー

電　流	部品コード	外　形	トーチ形状	L1 mm	L2 mm	R mm	θ °	主な適用トーチ
350 A用	TCX 00519			127.5	20.5	64	31	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ
	TCX 00524			127.5	120.5	64	31	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ ※TCX00519　L2+100 mm ※1
500 A用	TCX 00525			134	15.5	64	31	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ
	TCX 00526			134	115.5	64	31	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ ※TCX00525　L2+100 mm ※1

※1 インナーチューブ： TGT00181をご使用ください。

AWP工法トーチボディー（曲げ角20度）

電　流	部品コード	外　形	トーチ形状	L1 mm	L2 mm	R mm	θ °	主な適用トーチ
350 A用	WSTCX00165			127.5	32.5	64	20	YT-CJT352 内蔵標準
	WSTCX00163			127.5	82.5	64	20	YT-CJT352 セパレート標準
	WSTCX00176			127.5	132.5	64	20	YT-CJT352特殊 内蔵+100 mmロング YA-1WKTB1T03（内蔵タイプ）
	WSTCX00169			127.5	182.5	64	20	YT-CJT352 セパレート+100 mmロング YA-1WKTB1T01（セパレートタイプ）

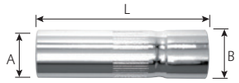
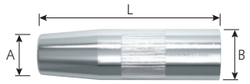
チップ、トーチボディー、ノズルの長さを変更する場合、連結金具や芯出しゲージが新たに必要になることがあります。
また、ロボットの位置再現性や溶接条件の調整において、標準品と同等の性能が得られない可能性があります。
※他にもロングトーチボディー用交換ユニット（θ＝31°）があります。詳しくは弊社営業までお問合せください。



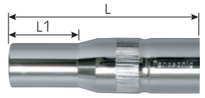
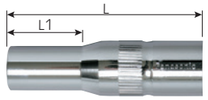
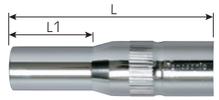
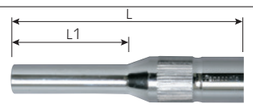
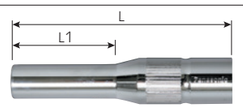
お手元のトーチボディーの品番確認方法

トーチ取付部の絶縁チューブに品番がマーキングされています。（空冷トーチボディー全機種）
上段：トーチボディー品番　下段：製番　　リピート注文時にご確認ください。

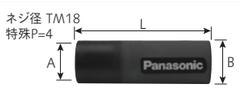
標準ノズル

電　流	部品コード	外　形	A 内径 mm φ	B 外径 mm φ	L 全長 mm	ノズルからチップの出代 mm	主な適用トーチ
350 A用	TGN 00038		16	21	73	5	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ
500 A用	TGN 00058		16	25	84	5	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ

オプションノズル

電　流	部品コード	外　形	名　称	全長L mm	L1長 mm	L		ノズルからチップの出代 mm
						内径 mm φ	外径 mm φ	
350 A用	TGN 00104		細径 ショートノズル	68	24.5	13	16	標準チップ(45 mm)と併用してください 出代…10 mm
	TGN 00183			70	26.5	13	16	標準チップ(45 mm)と併用してください 出代…8 mm
	TGN 00105			73	29.5	13	16	標準チップ(45 mm)と併用してください 出代…5 mm
350 A用	TGN 00102		細径 ロングノズル	95	45	10	13	細径チップと併用してください 出代…7 mm
	TGN 00106			95	45	12	15	細径チップと併用してください 出代…7 mm

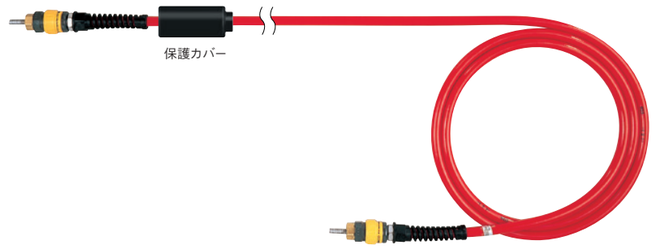
ロボット用セラミックノズル

電　流	部品コード	外　形	A 内径 mm φ	B 外径 mm φ	L 全長 mm	備考	主な適用トーチ
350 A用	TGN 01652		16	24	73	S2	YT-CET351T** YT-CJT352T** YT-MET351T** YT-MJT352T**
	TGN 00010		16	24	73	S2	
500 A用	TGN 00013		19	29	84	S3	YT-CJW402T**
350 A用	TGN 01653		16	24	63	S2	YT-CET351T** YT-CJT352T** YT-MET351T** YT-MJT352T**

フレキシブルコンジット組品・ライナー

特　長

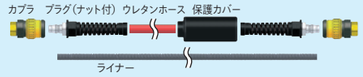
1. 簡単取り付け(ワンタッチ)
2. 環境にやさしい(資源分別処理が可能)



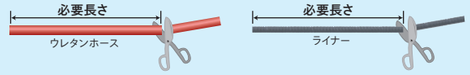
本製品

部品の分割が可能!

①必要部品の分割購入が可能。



②長さ調節が簡単。



【フレコン組品】	部品コード	長さ	備考	【補修部品名】	長さ	構成部品コード
【軟鋼・SUS用】フレコン組	TDF000300300	3 m	標準長	【軟鋼・SUS用】ライナー	3 m	TDT002450300
	TDF000300600	6 m			6 m	TDT002450600
	TDF000301000	10 m			10 m	TDT002451000
【アルミ用】フレコン組	TDF000320300	3 m	標準長	【アルミ用】ライナー(樹脂)	3 m	MLZ005+03000

※上記以外の長さに対しても対応が可能。(弊社サービスステーションへご相談ください。)

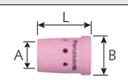
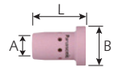
フリーカット用

【補修部品名】	長さ	構成部品コード
ウレタンホース	100m	YAW139
ライナー(軟鋼・SUS用)	50 m	TDT002455000
ライナー(アルミ用)	20 m	MLZ005+20000
カプラー	2個/本 必要	YAW140
プラグ(ナット付)	2個/本 必要	YAW141
保護カバー	1個/本 必要	AWK41014

インシュレーター

電　流	部品コード	外　形	A 内径 mm φ	B 外径 mm φ	L 全長 mm	適用トーチ
350 A用	TFZ 00002	 特殊スプリング付 (ゆるみ止めタイプ)	10.1	20	39	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ
500 A用	TFZ 00006	 特殊スプリング付 (ゆるみ止めタイプ)	9.5	24.8	38	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ

オリフィス

電　流	部品コード	外　形	A 内径 mm φ	B 外径 mm φ	L 全長 mm	穴数	適用トーチ
350 A用	TGR 01001		10	15.5	21	穴数 8 2.0 mm φ	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ
500 A用	TGR 00902		9.5	19.8	26	穴数 8 2.0 mm φ	TS/TM/TL/LAロボット用トーチ ATU・WSATUシリーズ

プロセスエンジニアリングセンターのご案内

充実したサポート体制で皆様の『モノづくり』に貢献します。

詳しくはWebで▶



ロボットカレッジ

初心者から熟練者までさまざまなコースの研修をご用意しております。

センター内には、カレッジ専用教室を設置。
専任の講師も待機しており、
ロボットカレッジ等を積極的に開催しております。
初級・中級・上級とレベルに合ったコースを選択いただけます。

●プロセスエンジニアリングセンターは
大阪府、愛知県、埼玉県の3拠点がございます。

溶接実証



ワークトライで、サンプルの溶接実証ができます。

プロセスエンジニアリングセンターの溶接機器は、実際の工場を想定して設置しております。
専任のオペレーターが常駐し、
いつでも稼働・実演が可能です。

コンサルティング



各種技術相談やシステム導入時のご相談を承ります。

溶接機やロボットシステム等、溶接機器に関するハード・ソフトのご相談を承ります。
お気軽にご相談ください。

パナソニック溶接機の最新情報

最新ニュースやカタログ、導入事例集など、
多彩な情報を掲載しております。

https://connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding

パナソニックは信頼の純正ワイヤを推奨します。

各溶接にはパナソニック製ワイヤをお使いください。
最新のカタログを掲載しております。

https://content.connect.panasonic.com/jp-ja/fai/file/6788

⚠ 安全に関するご注意

●ご使用の際は、取扱説明書をご確認の上、正しくお使いください。
●溶接機器は、換気することができ、可燃物のない屋内に設置してください。
●溶接で発生するアーク音やアーク光、飛散するスパッタやスラグから、作業者や他の人々を守るために、保護具を使用してください。
●溶接中に人体に有害な金属蒸気（ヒューム）が発生するため、防塵マスクを必ず着用してください。（特化則 第2類物質より）
　○防音保護具を未使用の場合は、回復しない騒音性の難聴を引き起こす場合があります。
　○防音保護具の種類※は、JIS T8161（防音保護具）に従ってください。　※耳栓、耳覆い（イヤーマフ）

溶接機には信頼のJWAマーク
JWA 日本溶接協会
商標登録 第2946509号

パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます 詳しくはこちら

Panasonic GREEN IMPACT

パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口
各種ご相談は、右記にお問い合わせください。

携帯OK

0120-700-912
携帯電話からもご利用いただけます。

受付9時～12時、13時～17時
（土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く）

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
溶接プロセス事業部
〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社
〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目10番27号
住友不動産品川ビル

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は
2026年11月現在のものです。

1-060K

●製品の色は印刷物ですので実際の色と多少異なる場合があります。
●本カタログの記載内容は改善等のため予告なく変更する場合があります。

宣伝物注文略号 カ・6037