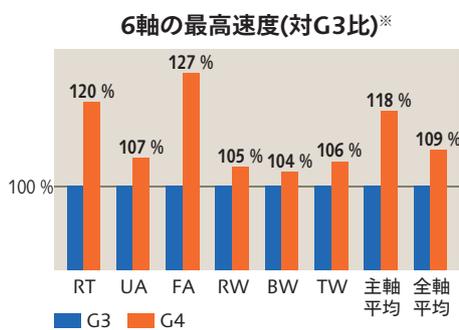


工場の最適化を支える 次世代ロボットコントローラー

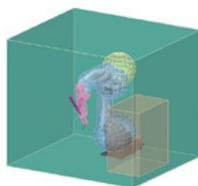


高精度・高能率な溶接体験

加減速制御のファインチューニングにより、各軸の最高速度を最大27%向上しました。また、動作アルゴリズムを見直し、軌跡精度も向上しています。これらによって要求の厳しい現場において、生産性に影響する作業ロスを大幅に削減。ビジネス成功に欠かせない製品品質の向上をサポートします。



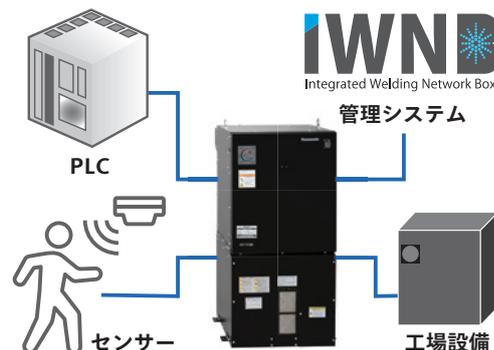
タッチパネルと3D表示で、より使いやすく



G3比1.6倍の解像度を持ち、作業手袋をしたままでも操作可能なタッチパネルと初採用となる3Dエンジンの搭載によって精細な3D表示や直感的な操作を実現し、より使いやすいコントローラーです。

全てが繋がるモノづくりへ

G4コントローラーは高速・並列処理能力の高さを活かして、G3にはなかった様々な機能を実現しています。特にOPC UAと呼ばれるオープンな通信仕様の採用、ソフトウェアベースで柔軟性に優れた機能安全はその代表的な例です。これからは機器の相性やハードウェアの制限に縛られることなく、安全の為に新しいセンサーを接続したり、データ収集や自動化の為に他の機器との接続を容易にできるようになります。



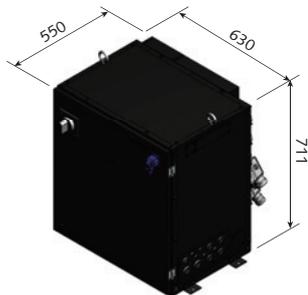
ケーブルの背面配置で省スペース化

1次側入力線、接続ケーブル類を背面、
TPケーブルを前面配線にして、側面の飛び出しを抑制※

※外部軸1軸目～6軸目まで、7軸目からは側面に配置



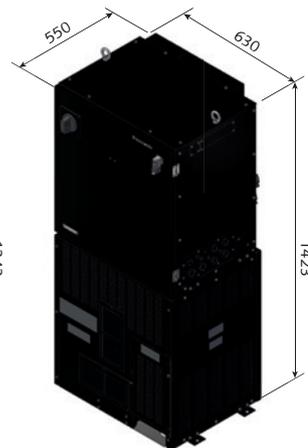
背面配置の
M-C間/内蔵外部軸ケーブル



G4



WG4



WGH4

名称	G4	WG4	WGH4
外形寸法(mm)	幅 630 × 奥行 550 × 高さ 711	幅 630 × 奥行 550 × 高さ 1243	幅 630 × 奥行 550 × 高さ 1423
質量(kg)	63(T,D仕様) / 78(Y,U仕様) / 82(E仕様)	141(T,D仕様) / 163(Y,U仕様) / 167(E仕様)	171(T仕様) / 193(Y,U仕様) / 198(E仕様)
メモリー容量(点)	160 000		
位置制御方式	ソフトウェアサーボ方式		
外部メモリーI/F	TP:SDメモリーカードスロット × 1 USB2.0(Hi-Speed対応) × 2		
制御軸数	同時6軸(最大27軸)		
入出力信号	専用信号:入力6 出力8 汎用信号:入力40 出力40		
定格入力電圧(V)	AC 200 ~ 220(±10 %): (T,D仕様) AC 380 ~ 440(±10 %): (Y,E仕様) AC 380 ~ 460(±10 %): (U仕様)		AC 200 ~ 220(±10 %): (T仕様) AC 380 ~ 440(±10 %): (Y,E仕様) AC 380 ~ 460(±10 %): (U仕様)
相数、定格周波数(Hz)	三相、50 / 60(±2 %)		
入力側ケーブル(mm ²)	3.5(AWG12)	14(AWG6)	22(AWG4): (T仕様) / 14(AWG6): (Y,E,U仕様)
接地ケーブル(mm ²)	14(AWG6)		22(AWG4): (T仕様) / 14(AWG6): (Y,E,U仕様)
適用溶接法	CO ₂ /MAG/ステンレスMIG パルスMAG/ステンレスパルスMIG		
出力電流(A)	DC 30 ~ 350		DC 40 ~ 500
出力電圧(V)	DC 12 ~ 36		DC 16 ~ 39
定格使用率(%)	CO ₂ /MAG/ステンレスMIG: 80 パルスMAG/ステンレスパルスMIG: 60		450 A: 100 500 A: 60

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- 労働安全衛生法、ロボット安全通則(JIS)を遵守し、安全柵等の危険防止策を講じてください。



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくは
こちら



Panasonic GREEN IMPACT

最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧頂けます。

詳しくはパナソニック溶接サイトで

connect.panasonic.com/jp-ja/products-services_welding



パナソニック
溶接機・ロボット
ご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い合わせください。



携帯・PHS OK

0120-700-912

携帯電話・PHSからもご利用いただけます。

受付9時～12時、12時45分～17時

(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社
溶接プロセス事業部

〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

パナソニックF Sエンジニアリング株式会社

〒140-0002 東京都品川区東品川4丁目10番27号
住友不動産品川ビル

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。
または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は
2025年2月現在のものです。

1-001P